

GAA Lobex

fluid handling

DLA PRZEMYSŁU

Pompy Zawory Mieszadła

Urządzenia
dedykowane

Wymienniki



REGIONALNI INŻYNIEROWIE SPRZEDAŻY

1 mgr inż. Krzysztof Ciupak
Biuro Regionalne Mazowsze
tel. kom. 601 900 306
mazowsze@gaa.com.pl

2 inż. Krzysztof Jabłoński
Biuro Regionalne Centrum
tel. kom. 609 608 330
centrum@gaa.com.pl

3 mgr inż. Dominik Grzesiakowski
Biuro Regionalne Kraków
tel. kom. 601 346 007
krakow@gaa.com.pl

4 mgr inż. Stanisław Mokrogulski
Biuro Regionalne Silesia
tel. kom. 607 087 813
silesia@gaa.com.pl

5 inż. Krystian Markowski
Biuro Regionalne Zachód
tel. kom. 723 601 604
szczecin@gaa.com.pl

6 mgr inż. Przemysław Sołtysiak
Biuro Regionalne Poznań
tel. kom. 605 891 500
poznan@gaa.com.pl

7 mgr Mirosław Pokrywka
Biuro Regionalne Jarosław
tel. kom. 605 886 776
jaroslaw@gaa.com.pl

8 Jan Tkaczyk
Biuro Regionalne Gdynia
tel. kom. 609 350 690
gdynia@gaa.com.pl

9 mgr inż. Marcin Wolny
Biuro Regionalne Wrocław
tel. kom. 601 859 236
wroclaw@gaa.com.pl



SPECJALIŚCI DS. SPRZEDAŻY

Rejon nr 1
mgr inż. Joanna Ross
tel. 887 042 907
jross@gaa.com.pl

Rejon nr 2 i 7
inż. Krzysztof Jabłoński
tel. 609 608 330
kj@gaa.com.pl

Rejon nr 3
mgr Anna Płoskoń
tel. 887 042 908
ap@gaa.com.pl

Rejon nr 4
mgr Agnieszka Mokrogulska
tel. 661 405 440
silesia@gaa.com.pl

Rejon nr 5 i 9
mgr inż. Magdalena Kieft
tel. 887 042 905
mk@gaa.com.pl

Rejon nr 6 i 8
mgr inż. Maria Niedochodowicz
tel. 887 042 906
mniedochodowicz@gaa.com.pl

DYREKCJA

Dyrektor Zarządzający
mgr Agnieszka Sibiga
tel. kom. 691 104 202
agnieszka.sibiga@gaa.com.pl

Dyrektor Handlowy
mgr inż. Łukasz Popławski
tel. kom. 663 104 201
lukasz.poplawski@gaa.com.pl

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Wojciech Brzeziński
tel. kom. 603 222 848
w.brzezinski@gaa.com.pl

	O nas	2	
		Pompy wirowe do wody • wysokotemperaturowe • morskie	4
		Pompy wirowe chemiczne	5
		Pompy wrzecionowe przemysłowe • do oleju i emulsji	6
		Pompy dwuśrubowe Houttuin, Warren	6
		Pompy wrzecionowe • śmigłowe	7
		Pompy monośrubowe • maceratory	8
		Pompy spożywcze i higieniczne • jelitowe	9
		Pompy wrzecionowe IMO AB	10
		Pompy wrzecionowe IMO US • zębate Zenith	11
		Pompy membranowe DEPA i jelitowe ELRO	12
		Pompy wirowe heavy-duty	14
		Pompy chemiczne z powłoką z tworzyw sztucznych	16
		Armatura • Zawory	17
		Pompy samozasysające • pionowe • z wirnikiem otwartym	18
		Pompy do beczek i zbiorników	19
		Pompy membranowe • przepływomierze • pistolety nalewowe	22
		Pompy wirowe hermetyczne ze sprzęgłem magnetycznym	23
		Pompy higieniczne wirowe	24
		Pompy higieniczne krzywkowe	27
		Pompy zębate • wirowe samozasysające	28
		Pompy zębate	29
		Mieszadła	30
		Pompy samozasysające bocznokanałowe • wysokociśnieniowe	32
		Pompy z wirnikiem elastycznym	33
		Pompy membranowe	34
		Wymienniki ciepła	35
		Nasze aplikacje	36



Firma **GAA – Lobex** powstała w 1991 roku i zajmowała się początkowo dystrybucją specjalistycznych urządzeń dla hut szkła kryształowego.

Wykorzystując swoje doświadczenie sukcesywnie kierowaliśmy naszą ofertę do innych branż przemysłu. Z czasem ukształtował się obecny, węższy profil działalności firmy i dzięki tej specjalizacji możemy jeszcze lepiej spełniać wymagania naszych klientów.

Kompleksowo dostarczamy pompy oraz mieszadła wraz z osprzętem i wyposażeniem dodatkowym takim jak: przetwornice częstotliwości (falowniki), softstartery, szafy sterownicze, aparaturę kontrolno-pomiarową, węże, złączki do węży, armaturę i inne.

Nasze doświadczenie oraz posiadane kontakty na rynkach zagranicznych umożliwiają dostawę niemal wszystkich części zamiennych szybko i w konkurencyjnych cenach, a często szybciej i taniej, niż oficjalni dystrybutorzy.

GAA – Lobex jest wyłącznym przedstawicielem na rynku polskim grupy **CIRCOR**, w której skład wchodzi takie firmy jak: **Allweiler, IMO, Houttuin, Warren, Zenith** w całym zakresie produkowanych przez nie pomp (monośrubowe, wrzecionowe, dwuśrubowe i trójśrubowe, wirowe i mace-ratory).

Oferujemy odbiorcom wszystkich gałęzi przemysłu do-radztwo, dobór, dostawę, montaż, rozruch, serwis gwa-rancyjny i pogwarancyjny następujących urządzeń:

Pompy do wszystkich mediów – woda, ścieki, osady, oleje i smary, chemikalia, produkty spożywcze, inne.

Typy pomp: odśrodkowe, śrubowe, śmigłowe, zębate, perystaltyczne, membranowe, rozdrabniające, zatapia-lne, próżniowe, głębinowe, tłokowe, hermetyczne, samo-zasysające, pionowe, do beczek, odwadniające, moto-pompy, dozujące, specjalne.

Mieszadła – do ścieków, chemikaliów, neutralizacji, ho-mogenizacji, zestawienia.

Typy mieszadeł: wolnoobrotowe, szybkoobrotowe, śmigłowe, rozdrabniające, ramowe, klatkowe, zębate, ko-twicowe, łopatkowe, pionowe, specjalne.

Nasza firma posiada wyłączne przedstawicielstwo w Pol-sce na wszystkie produkty firmy **DÜCHTING** (Düchting Pumpen GmbH & Co. KG).

Ponadto mamy oficjalne przedstawicielstwo handlowe następujących producentów:

ALLFLOW (ALLFLOW-Pumpen GmbH)

DEPA-ELRO (CRANE ChemPharma Flow Solutions™)

FLUX (FLUX-GERÄTE GmbH)

LIVERANI (Liverani s.r.l.)

RICHTER (Richter Chemie-Technik GmbH)

SCHERZINGER (Scherzinger GmbH & Co. KG)

SCHMALENBERGER (Schmalenberger GmbH & Co. KG)

SERO (SERO PumpSystems GmbH)

SONDERMANN (Sondermann GmbH & Co. KG)

TECNICAPOMPE (Tecnicapompa S.r.l.)

TURBO-Mixer (TURBO-Mixer GmbH)

VARISCO (Varisco s.r.l.)

Poza tym współpracujemy z firmą **Alfa Laval** w zakresie wy-mienników ciepła.

Jesteśmy blisko klienta

Działamy na terenie całej Polski poprzez sieć biur re-gionalnych, których aktualny zasięg terytorialny oraz potrzebne informacje do kontaktu znajdują się w niniej-szym katalogu i na naszych stronach internetowych.

www.gaa.com.pl



Od początku swojej działalności bierzemy udział w specjalistycznych imprezach targowych, konferencjach związanych z różnymi branżami przemysłowymi oraz organizujemy specjalistyczne szkolenia w zakresie techniki pompowej ze szczególnym uwzględnieniem nowych rozwiązań konstrukcyjnych oraz zasad energooszczędnej eksploatacji.



Targi, konferencje oraz szkolenia są dla klientów okazją do spotkania i rozmowy nie tylko z naszymi specjalistami, ale również z przedstawicielami producentów, których w tym właśnie celu regularnie zapraszamy do współudziału w naszych spotkaniach.



Niniejszy katalog to przegląd naszej podstawowej oferty handlowej. Oprócz opisanych w nim urządzeń dostarczamy również na indywidualne zamówienia urządzenia nietypowe oraz szeroką gamę części zamiennych do pomp i mieszadeł wielu producentów.

GAA – Lobex zaprasza do współpracy. Dzięki prawie 30 letniej działalności na polskim rynku zdobyliśmy doświadczenie oraz referencje w większości gałęzi przemysłowych. Odpowiemy na każde zapytanie ofertowe, pomożemy dobrać urządzenia, również nietypowe. Doradzimy w zakresie problematycznych aplikacji zgodnie z naszymi doświadczeniami. Dzięki posiadanym magazynom, serwisom oraz profesjonalnemu zespołowi handlowemu nasza oferta wyróżnia się pozytywnie na rynku. Jesteśmy przekonani, że współpraca będzie dla Państwa korzystna i będziemy mogli nawiązać partnerskie kontakty na wiele lat.

Prezes Zarządu i Pracownicy
GAA - Lobex



Aktualnie siedziba naszej firmy mieści się w **Jarosławiu, ul. Traugutta 39**. Główny magazyn znajduje się w **Ilowej Żagańskiej koło Zgorzelca**. Lokalizacja magazynu przy granicy polsko-niemieckiej zapewnia **codzienne dostawy ładunków** z Niemiec własnym transportem i umożliwia szybką wysyłkę towaru do klientów.

serwis 24h





ALLWEILER GmbH
Radolfzell – Niemcy
Rok założenia: 1860
www.allweiler.de
www.allweiler.pl



NT, NB, NI, CLT

Przemysłowe pompy wirowe odśrodkowe w obudowie spiralnej
Do tłoczenia wody czystej, zanieczyszczonej, morskiej, kondensatu wodnego, olejów, solanki, ługów, wody gorącej.

Wydajność do 2300 m³/h
Wysokość podnoszenia do 145m
Temperatura pracy do +140 °C
Materiały: żeliwo, brąz, stal kwasoodporna



L, LV

Przemysłowe poziome lub pionowe wielostopniowe pompy wysokociśnieniowe
Do pompowania mediów czystych nieposiadających właściwości ściernych oraz niewchodzących w reakcje z materiałami pompy.

Wydajność do 120 m³/h
Wysokość podnoszenia do 250m
Temperatura pracy do +140 °C
Materiały: żeliwo, brąz



NTT, NIT, NBT

Znormalizowane wysokotemperaturowe pompy wirowe
Do tłoczenia organicznych olejów grzewczych w systemach transportu ciepła DIN 4754.

Wydajność do 2300 m³/h
Wysokość podnoszenia do 145 m
Temperatura pracy do +350 °C
Materiały: żeliwo



NTWH, NIWH, NBWH, CTWH, CIWH, CBWH

Wysokotemperaturowe pompy odśrodkowe
Do pompowania mediów wykorzystywanych do transportu ciepła, takich jak syntetyczny olej termiczny lub gorąca woda w systemach grzewczych (DIN 4754 i 4752)

Wydajność do 1450 m³/h
Wysokość podnoszenia do 100 m
Temperatura pracy do +400 °C, dla wody – do 207 °C
Materiały: żeliwo, staliwo



VN/VNG

Pionowe bezuszczelnieniowe pompy wirowe
Do zastosowań chemicznych, pompowania mediów z zawartością cząstek stałych. Wykonanie jedno- oraz dwustopniowe.

Wydajność do 2300 m³/h
Wysokość podnoszenia do 145 m
Temperatura pracy do +200 °C
Ciśnienie w pompie do 16 bar

CNH-B

Jednostopniowe poziome pompy wirowe z uszczelnieniem mechanicznym

Modułarna konstrukcja. Dowolna konfiguracja uszczelnień mechanicznych. Do pompowania mediów o własnościach agresywnych chemicznie (przemysł chemiczny, rafinerie, wszelkiego rodzaju instalacje procesowe, rozładunkowe itp.)

Wydajność do 1200 m³/h

Wysokość podnoszenia do 147 m

Temperatura pracy od -100 do +350 °C

Ciśnienie w pompie do 25 bar

Materiały: żeliwo sferoidalne, staliwa: 1.0619, 1.4408, 1.4571



CNH-M, CNH-ML

Jednostopniowe poziome magnetyczne pompy wirowe

Masywne łożyska ślizgowe z tolerancją na cząstki stałe. Możliwość doprowadzenia zewnętrznych mediów chłodząco-płuczających. Do pompowania mediów toksycznych, wybuchowych, z koniecznością separacji od otoczenia - sprzęgło magnetyczne. Do wszelkich rodzajów instalacji procesowych, rozładunkowych itp.

Wydajność do 840 m³/h

Wysokość podnoszenia do 145 m

Temperatura pracy do +350 °C

Ciśnienie w pompie do 25 bar

Materiały: żeliwo sferoidalne, staliwa: 1.0619, 1.4408, 1.4571



CMAL, CMA

Jednostopniowe poziome magnetyczne pompy wirowe – symetryczny wirnik – patent firmy ALLWEILER

Niskie wartości NPSH pomp (często poniżej 1 m). Modułowy system budowy (jedna wielkość wspornika łożyskowego = przystępna cena). Do pompowania mediów toksycznych, wybuchowych, z koniecznością separacji od otoczenia – sprzęgło magnetyczne. Do wszelkich rodzajów instalacji procesowych, rozładunkowych itp.

Wydajność do 80 m³/h

Wysokość podnoszenia do 55 m

Temperatura pracy do +150 °C

Ciśnienie w pompie do 16 bar



CMAT, CMIT

Jednostopniowe blokowe magnetyczne pompy wirowe – symetryczny wirnik – patent firmy ALLWEILER

Niskie wartości NPSH pomp (często poniżej 1 m). Brak konieczności osiowania pompy. Odporność na zmiany temperatury pracy. Do cyrkulacji oleju w piecach olejowych (przemysł procesowy, wytwórnie asfaltu, piekarnie itp.).

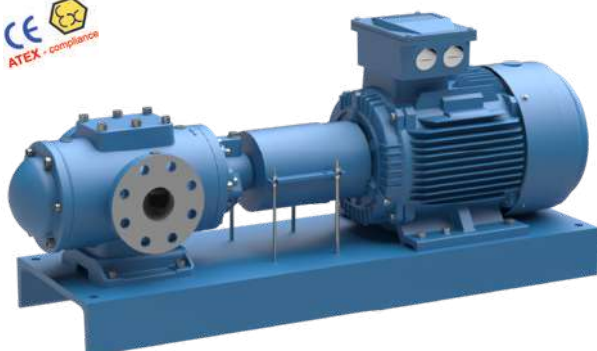
Wydajność do 80 m³/h

Wysokość podnoszenia do 55 m

Temperatura pracy – olej grzewczy do +350 °C,
woda gorąca do +183 °C

Ciśnienie w pompie do 16 bar





SN, CFH-N

Pompy wrzecionowe niskociśnieniowe

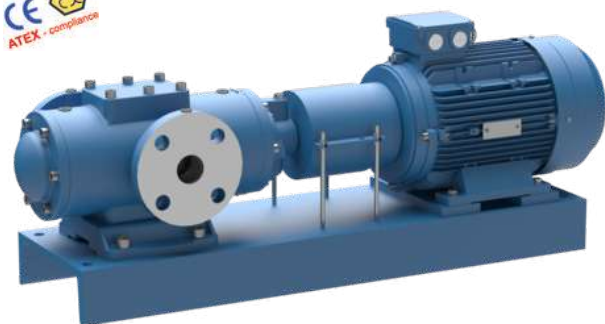
Do tłoczenia cieczy smarnych, które nie zawierają cząstek abrazyjnych i nie powodują korozji materiałów, z których wykonana jest pompa. Trójwrzecionowe pompy samozasysające, utwardzone i oszlifowane wrzeciona pracują w wymiennym wkładzie korpusu. Pompy mogą być dostarczane z wbudowanym zaworem przelewowym.

Wydajność do 5300 l/min

Temperatura pracy do +250 °C

Ciśnienie w pompie do 100 bar

Lepkość do 5000 mm²/s



SM, CFH-M

Pompy wrzecionowe średniociśnieniowe

Do tłoczenia cieczy smarnych, które nie zawierają cząstek abrazyjnych i nie powodują korozji materiałów, z których wykonana jest pompa. Trójwrzecionowe pompy samozasysające, utwardzone i oszlifowane wrzeciona pracują w wymiennym wkładzie korpusu. Pompy mogą być dostarczane z wbudowanym zaworem przelewowym.

Wydajność do 2170 l/min

Temperatura pracy do +250 °C

Ciśnienie w pompie do 120 bar

Lepkość do 5000 mm²/s



HOUTTUIN, WARREN

Niskociśnieniowe pompy dwuwrzecionowe

Do pompowania olejów lub innych płynów o różnym stopniu smarowności. Dwuwrzecionowe, dwustrumieniowe, samozasysające, mogą pracować „na sucho”. Rotacyjny ruch wrzecion w obudowie pompy zapewnia ciągły osiowy przepływ medium przy znakomitych właściwościach zasysania i bardzo wysokiej sprawności pompowania.

Wydajność do 535 m³/h

Temperatura pracy do +140 °C

Ciśnienie w pompie do 16 bar

Lepkość do 5000 mm²/s



AFI, AFT, AFM

Pompy wrzecionowe

Do tłoczenia olejów grzewczych, olejów smarowych, olejów hydraulicznych lub innych cieczy smarujących. Budowa i sposób działania pompy wrzecionowej gwarantuje bardzo niski poziom hałasu i niemal bezpulsacyjne tłoczenie. Do instalacji, w których wymagana jest pompa rezerwowana dostarczane są agregaty bliźniacze. Wersja hermetyczna pompy typ AFM do izocyjania-
nów, polioli, dodatków do paliw itp.

Wydajność do 112 l/min

Temperatura pracy do +150 °C

Ciśnienie tłoczenia do 40 bar

Lepkość do 750 mm²/s

AFI-T, AFT-T

Agregaty bliźniacze pomp wrzecionowych

Połączone ze sobą przez korpus zaworu przełączającego, do tłoczenia lekkich i ciężkich olejów napędowych, opałowych. Kompaktowe agregaty z wanną olejową, z lub bez filtra olejowego, przewidziane do ustawienia poziomego lub mocowania na ścianie.

Wydajność do 112 l/min
Temperatura pracy do +150°C
Ciśnienie tłoczenia do 40 bar
Lepkość do 750 mm²/s



TRILUB: TRD, TRE, TRF, TRL, TRQ

Pompy wrzecionowe

Do tłoczenia cieczy smarujących, w szczególności olejów smarnych, hydraulicznych, lekkich i ciężkich olejów grzewczych. Trójśrubowa, samozasysająca pompa wrzecionowa w wykonaniu kołnierzowym. Dzięki szczególnemu profilowi powierzchni bocznych wrzecion, tworzą się szczelne komory, których objętość podczas obrotu wrzecion jest w sposób ciągły całkowicie przesuwana osiowo od strony ssawnej do strony tłocznej pomp.

Wydajność do 7500 l/min
Temperatura pracy do +155 °C
Ciśnienie tłoczenia do 16 bar
Lepkość do 1500 mm²/s



EMTEC

Pompy wrzecionowe do emulsji

Medium może mieć właściwości abrazyjne, ale nie może powodować korozji materiałów, z których wykonana jest pompa. Trójwrzecionowe, samozasysające pompy śrubowe, w wykonaniu z kołnierzem montażowym, ze specjalnie utwardzonymi powierzchniami wrzecion (napędowego i biernych).

Wydajność do 900 l/min
Temperatura pracy do +100 °C
Ciśnienie tłoczenia do 130 bar
Lepkość do 2000 mm²/s



ALLPRO

Pompy śmigłowe

Przeznaczone do tłoczenia cieczy niskolepkich, czystych i niezanieczyszczonych, zimnych i gorących oraz chemicznie agresywnych. Stosowane w oczyszczaniu ścieków, przemyśle chemicznym, papierniczym i przetwórstwie do recykulacji i obiegów.

Wydajność do 50000 m³/h
Ciśnienie do 6 bar
Temperatura pracy do +200 °C
Lepkość do 1000000 mm²/s
Średnice nominalne DN 200.. DN 1200





OPTIFLOW

Pompy monośrubowe blokowe

Przeznaczone do tłoczenia cieczy nisko- i wysokolepkich, czystych i zanieczyszczonych, również z zawartością włókien i cząstek stałych. Stosowane głównie w technice oczyszczania ścieków, ochronie środowiska i inżynierii.

Wydajność do 3800 l/min

Ciśnienie pracy do 6 bar

Temperatura pracy do + 135 °C

Lepkość do 300000 mm²/s

Liczba stopni: 1



AE, AEB, ALL-OPTIFLOW

Pompy monośrubowe

Przeznaczone do tłoczenia cieczy nisko- i wysokolepkich, czystych i zanieczyszczonych, również z zawartością włókien i cząstek stałych. Stosowane w przemyśle chemicznym, papirniczym, tłuszczowym, ceramicznym, browarniczym i stoczniowym.

Wersja ALL-OPTIFLOW o specjalnej powierzchni rotora – „skóra rekina” – o wyższej wydajności i niższym zużyciu energii.

Wydajność do 7500 l/min

Ciśnienie pracy do 50 bar

Temperatura pracy do +150 °C

Lepkość do 1000000 mm²/s

Liczba stopni: 8



AE.RG

Pompy monośrubowe

Przeznaczone do tłoczenia cieczy wysokolepkich, zagęszczonych lub osuszonych, również z zawartością włókien i cząstek stałych. Stosowane w technice oczyszczania osadów, w przemyśle papirniczym, chemicznym, ceramicznym, browarniczym i stoczniowym.

Wydajność do 500 l/min

Ciśnienie pracy do 20 bar

Temperatura pracy do +150 °C

Lepkość do 1000000 mm²/s

Liczba stopni: 4

Udział cząstek stałych do 95%

Udział suchej masy do 45%



AM, ABM

Maceratory

Przeznaczone do rozdrobnienia znajdujących się w ściekach i osadach ściekowych cząstek stałych takich jak drewno, tekstylia, tworzywo sztuczne, szkło i in. Stosowane w technice oczyszczania ścieków.

Wydajność do 160 m³/h

Ciśnienie do 3 m

Temperatura pracy do +80 °C

Lepkość do 1000000 mm²/s

Zawartość suchej masy do 5%

Uzyskiwana ziarnistość: 3,5 mm

OPTIFIX

Pompy monośrubowe

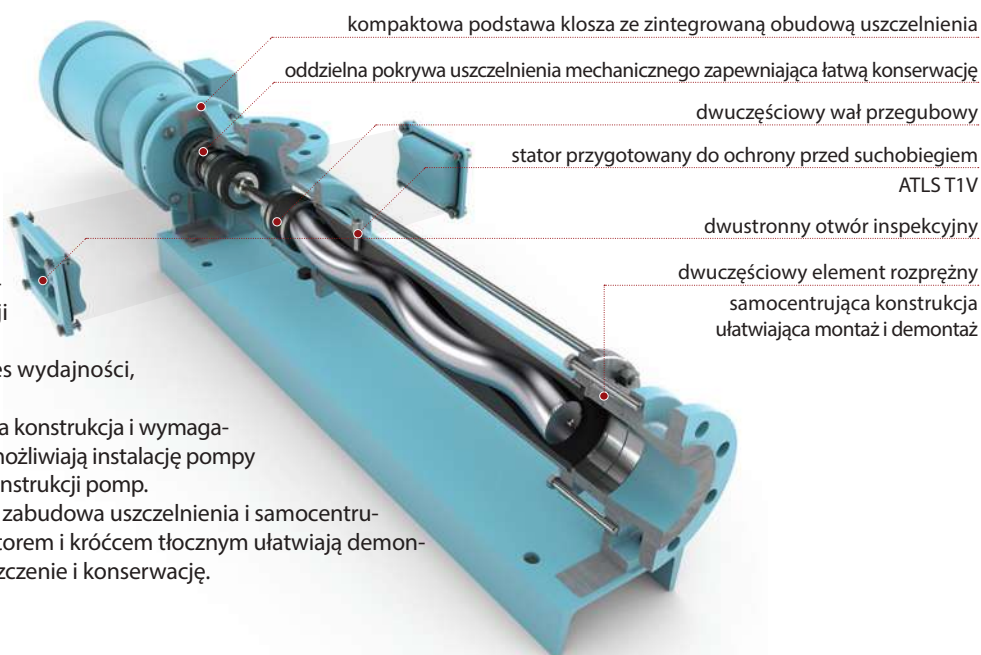
Seria Optifix ma specjalną konstrukcję, która pozwala na usunięcie statora i rotora, podczas gdy obudowa ciśnieniowa i ssąca są nadal zainstalowane w rurociągach.

Optymalna żywotność: dzięki nowatorskiej, trwałej i łatwej w konserwacji konstrukcji pompy.

Optymalna wydajność: szeroki zakres wydajności, wysoka sprawność pompowania.

Optymalna elastyczność: kompaktowa konstrukcja i wymagana mniejsza przestrzeń montażowa umożliwiają instalację pompy w miejscach zbyt małych dla innych konstrukcji pomp.

Optymalny serwis: zoptymalizowana zabudowa uszczelnienia i samocentrujący element rozprężny pomiędzy statorem i króćcem tłocznym ułatwiają demontaż/ponowny montaż pompy, jej czyszczenie i konserwację.



AEB1L-SE

Pompy monośrubowe blokowe

Przeznaczone do tłoczenia cieczy nisko- i wysokolepkich, takich jak czysta woda, moszcz, soki, ługi, kwasy, solanka, koncentraty. Stosowane głównie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym i browarnictwie.

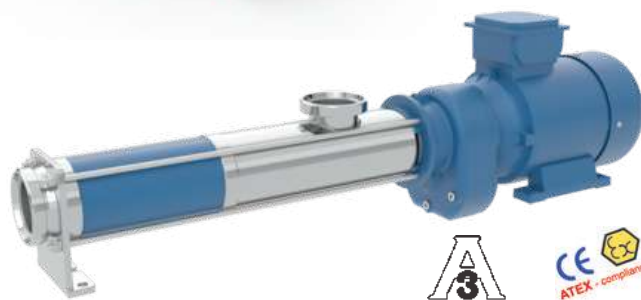
Wydajność do 900 l/min

Ciśnienie pracy do 12 bar

Temperatura pracy do +80 °C

Lepkość do 150000 mm²/s

Liczba stopni: 1



ACNBP

Pompy monośrubowe blokowe w wykonaniu higienicznym w wersji CIP i z certyfikatem 3A

Przeznaczone do tłoczenia cieczy nisko- i wysokolepkich z zawartością cząstek stałych i/lub gazu. Stosowane głównie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym i kosmetycznym.

Wydajność do 480 l/min

Ciśnienie pracy do 12 bar

Temperatura pracy do +100 °C

Lepkość do 150000 mm²/s

Liczba stopni: 2



ASH

Pompy perystaltyczne

Przeznaczone do tłoczenia i dozowania cieczy nisko- i wysokolepkich, czystych i zanieczyszczonych, również z zawartością włókien, cząstek stałych i gazu. Stosowane w przemyśle chemicznym, papierniczym, przetwórstwie i oczyszczaniu ścieków.

Wydajność do 60 m³/h

Ciśnienie pracy do 6 bar

Temperatura pracy do +80 °C

Lepkość do 1000000 mm²/s

Samozasysanie od -0,95 bar

Udział cząstek stałych do 50%

Wielkość cząstek stałych do 33 mm





IMO AB
Szwecja
Rok założenia: 1931
www.imo.se

Pompy wrzecionowe niskociśnieniowe

Do tłoczenia olejów smarownych i hydraulicznych, cieczy hydraulicznych, polimerów i emulsji mających właściwości smarne, niezawierające składników ściernych ani agresywnych. Z wbudowanym zaworem przelewowym.



LPD

Wydajność od 2 do 20 l/min
Ciśnienie pracy do 10 bar
Lepkość od 1,4 do 600 cSt
Zakres temperatur od -20 do +90 °C



ACD

Wydajność od 10 do 42 l/min
Ciśnienie pracy do 7 bar
Lepkość od 1,4 do 1500 cSt
Zakres temperatur od -20 do +90 °C



ACE / LPE

Wydajność od 10 do 180 l/min
Ciśnienie pracy do 16 bar
Lepkość od 1,4 do 3500 cSt
Zakres temperatur od -20 do +155 °C



ACG

Wydajność od 80 do 1200 l/min
Ciśnienie pracy do 16 bar
Lepkość od 1,4 do 3500 cSt
Zakres temperatur od -20 do +155 °C



ACF

Wydajność od 310 do 2900 l/min
Ciśnienie pracy do 16 bar
Lepkość od 1,4 do 1500 cSt
Zakres temperatur od -20 do +130 °C

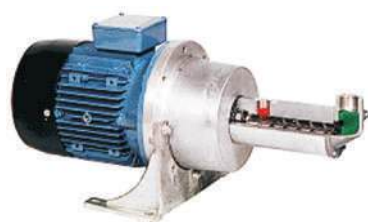


LPQ

Wydajność od 1450 do 8100 l/min
Ciśnienie pracy do 16 bar
Lepkość od 2 do 800 (5000) cSt
Zakres temperatur od -20 do +90 °C

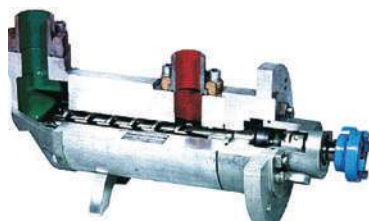
Pompy wrzecionowe wysokociśnieniowe

Do tłoczenia olejów opałowych, olejów smarownych, hydraulicznych i innych cieczy hydraulicznych mających właściwości smarne, niezawierających składników ściernych ani agresywnych.



E4

Wydajność od 10 do 850 l/min
Ciśnienie pracy do 100 bar
Lepkość od 12 do 400 cSt
Zakres temperatur od -20 do +130 °C



D4

Wydajność od 10 do 1050 l/min
Ciśnienie pracy do 160 bar
Lepkość od 2 do 400 (1500) cSt
Zakres temperatur od -10 do +155 °C



D6

Wydajność od 10 do 900 l/min
Ciśnienie pracy do 250 bar
Lepkość od 1,6 do 400 (5000) cSt
Zakres temperatur od -20 do +155 °C

IMO US

Monroe, NC, USA
Rok założenia: 1931
www.imo-pump.com



Pompy trójwrzecionowe średnio- i wysokociśnieniowe

Do tłoczenia cieczy smarownych takich jak: ropa naftowa, paliwa, oleje hydrauliczne i opałowe oraz inne produkty ropopochodne. Do stosowania w maszynach smarujących, systemach filtracyjnych i chłodzących, palnikach oraz kompresorach.



Typ	Wydajność		Ciśnienie tłoczenia		Lepkość		Temperatura	
3E	do	380 l/min	do	10 bar	od	2 do 5400 cSt	od -18°C	do +121°C
3G	do	760 l/min	do	17 bar	od	2 do 3200 cSt	od -18°C	do +107°C
3D	do	1500 l/min	do	35 bar	od	2 do 3200 cSt	od -18°C	do +121°C
6D	do	1500 l/min	do	103 bar	od	2 do 5400 cSt	od -18°C	do +121°C
12D	do	1500 l/min	do	152 bar	od	2 do 3200 cSt	od -18°C	do +121°C
4T&4U	do	757 l/min	do	103 bar	od	10 do 650 cSt	od -18°C	do +82°C
6T&6U	do	757 l/min	do	172 bar	od	10 do 650 cSt	od -18°C	do +121°C
8L	do	11000 l/min	do	138 bar	od	2 do 5400 cSt	od -18°C	do +121°C
12L	do	380 l/min	do	310 bar	od	5 do 650 cSt	od -18°C	do +121°C
324A	do	3400 l/min	do	34,5 bar	od	8 do 5400 cSt	od -18°C	do +260°C
323F	do	12500 l/min	do	20,7 bar	od	8 do 5400 cSt	od -18°C	do +121°C

ZENITH Pumps

Monroe, NC, USA
Rok założenia: 1920
www.zenithpumps.com



Typ	Wydajność		Ciśnienie tłoczenia		Lepkość	Temperatura
Seria 9000	do	27 l/min	do	175 bar	do 100000 cSt	do +121°C
Seria B	od	0,0002 l/min	do	206 bar	do 2000000 cSt	do +149°C
Seria H	od	0,0005 l/min	do	275 bar	do 2000000 cSt	do +510°C
PEP II	do	136 l/min	do	276 bar	do 2000000 cSt	do +510°C
Seria Planetary	do	0,1444 l/min	na strumień	do 496 bar	do 500000 cSt	do +121°C
Spin Finish	do	0,12 l/min	na strumień	do 6,9 bar	do 100 cSt	do +82°C

GAA - Lobex

ul. Traugutta 39, 37-500 Jarosław, tel. 16 621 08 91, fax 16 621 08 92, lobex@gaa.com.pl, www.gaa.com.pl

A Crane Co. Company

CRANE ChemPharma Flow Solutions



Seria M

Pompy metalowe odlewane

Szerokie zastosowanie do transportu mediów ściennych, zawierających cząstki stałe, a także cieczy o wysokich lepkościach. Solidna konstrukcja jest gwarancją niezawodności pracy nawet w najtrudniejszych warunkach.

Materiały: aluminium, żeliwo, brąz, stal nierdzewna, 316L, Hastelloy, C22, 2.4602.

Wydajność do 43 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 3,5 do 10 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny z aluminium, brązu, stali nierdzewnej

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren



Seria P

Pompy z tworzyw sztucznych

Odnaczają się wysoką odpornością chemiczną, również w środowisku bardzo agresywnym. Zaawansowana technologia produkcji zapewnia doskonałą jakość powierzchni, niskie opory przepływu i wysoką odporność na ścieranie.

Materiały: PP, PVDF, PTFE, PP/PTFE elektrycznie przewodzące.

Wydajność do 38 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 3,5 do 10 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny PP

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren

Crane Process Flow Technologies GmbH

Düsseldorf – Niemcy

Rok założenia: 1968

www.cranecpe.com

www.depapumps.co.uk

www.depa.pl



Seria M, typ DH-FA

Nowa generacja pomp aluminiowych

Innowacyjna kołnierzowa konstrukcja, w której znacznie zmniejszono ilość części. Blokowy montaż komór pompy ze zintegrowanym korpusem znacznie upraszcza serwis i eksploatację pompy, zapewnia niższe koszty eksploatacji – efektywność pompy zwiększona nawet o 37%*

Wydajność do 43 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 3,5 do 25 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny z aluminium

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren

* wg danych producenta



Seria SteriTec

Pompy membranowe z napędem pneumatycznym do zastosowań higienicznych, z certyfikatem EHEDG i FDA

Posiadają membrany o jednolitej powierzchni z rantem uszczelniającym; spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa na potrzeby zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym oraz produkcji napojów. Pompy SteriTec S1 i S2 wykonane ze stali nierdzewnej są wyposażone w jednoczęściowe kolektory bez zagłębień. Wszystkie materiały uzyskały aprobatę Agencji ds. Żywności i Leków (FDA) i zapewniają uzyskanie wysokiego stopnia czystości (CIP i SIP). Pompy wyróżniają się solidną konstrukcją oraz szybkim i łatwym demontażem.

Posiadają polerowaną powierzchnię o jakości wykończenia aż do 0,8 µm w celu zapobiegania osadzaniu się produktów.

Wysokość zasysania na sucho: do 7,5 m sł. w.

Maks. rozmiar cząstek stałych: 40 mm

Zakres temperatur: -25 °C do +130 °C



Seria DB

Pompy wysokociśnieniowe

Ekonomiczne rozwiązanie do zastosowań wymagających utrzymywania w linii wysokich ciśnień, np. pompowanie mediów przez prasy filtracyjne, bez potrzeby budowy skomplikowanych systemów sterowania oraz by-passów. Pompy mogą również pracować z maksymalną wydajnością w zakresie niskich ciśnień (do 7 bar).

Materiały: stal nierdzewna 316L

Wydajność do 28 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 13, 16 lub 21 bar

Cząstki stałe do 8 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny wyposażony w multiplikator ciśnienia

Elastomery EPDM, NBR, NRS, FKM, PTFE



Seria DP

Pompy proszkowe

Służą do szybkiego transportu proszków łatwo poddających się fluidyzacji. Proszek jest transportowany hermetycznie bezpośrednio ze zbiornika lub cysterny. Specjalna konstrukcja zapewnia maksymalnie płynny i łagodny przepływ produktu. Umożliwiają czysty, bezpieczny i ekonomiczny transport proszków. Kompaktowa konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie pompy.

Materiały: aluminium, żeliwo, stal nierdzewna

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Wykonanie standardowe: króćce ssawny i tłoczny w kształcie litery Y, dodatkowy zawór fluidyzacyjny na króćcu ssawnym

Elastomery EPDM, FKM, NBR, NRS, Santopren, PTFE



ELRO



Seria IP, XP

Pompy perystaltyczne (jelitowe)

Samozasysające, przeznaczone do mediów ściernych, włóknistych, agresywnych chemicznie, jak i o wysokiej lepkości czy wrażliwych na ścinanie. Bezawaryjnie pracują na sucho, bez uszczelnień i zaworów. Idealne do pracy w najtrudniejszych warunkach. Wysoka wydajność przy niskich prędkościach obrotowych rotora. Zastosowanie dużej średnicy jelita umożliwia transport mediów zawierających wysoką zawartość części stałych oraz frakcje o dużych rozmiarach. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.

Materiały: stal nierdzewna 304 lub 316L polerowana.

Wydajność od 0,1 do 50 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 13 bar

Wysokość ssania do 9,5 m

Głowica pompy aluminium

Króćce 1", 1 1/2", 2 1/2", 3", 4"

Jelita NR, NBR, CSM, EPDM

Jelita z aprobatą FDA: NR, NBR, EPDM



Seria M300

Pompy do szlamów, zawiesin, chemikaliów i mediów zanieczyszczonych

Wydajne i ekonomiczne. Kompaktowa konstrukcja, mobilność, wysoka wydajność, zdolność samozasysania do 9,5m, decydują o ich bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Pompy można wyposażać w różny rodzaj napędu (silniki elektryczne, spalinowe, napęd hydrauliczny, turbina wodna) oraz szeroki wybór akcesoriów. Bezawaryjna praca na sucho. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.

Wydajność do 20 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 2 bar

Wysokość ssania do 9,5 m

Głowica pompy aluminium

Króćce 2", KL (kamłok)

Materiał króćców: aluminium, stal nierdzewna, PP, mosiądz

Jelita NR, NBR, CSM



Düchting Pumpen GmbH & Co. KG

Witten – Niemcy

Rok założenia: 1938

www.duechting.com



IP

Jednostopniowe poziome pompy do cieczy agresywnych chemicznie, zgodne z DIN, ASME (API 610/ISO 13709)

Wydajność do 4200 m³/h
Ciśnienie pracy do 100 bar
Ciężar właściwy do 1250 kg/m³



WRX

Poziome pompy do cieczy z dużą ilością zanieczyszczeń

Wydajność do 4000 m³/h
Wysokość podnoszenia do 75 m
Ciśnienie pracy do 16 bar
Ciężar właściwy do 2500 kg/m³



MCS, WRS

Zatapialne pompy wirowe

Wydajność do 550 m³/h
Wysokość podnoszenia do 90 m
Ciśnienie pracy do 10 bar
Ciężar właściwy do 1700 kg/m³



MCV, MRV

Jednostopniowe pionowe pompy wirowe

Wydajność do 12 500 m³/h / 4000 m³/h
Wysokość podnoszenia do 60 m / 120 m
Ciśnienie pracy do 8 bar / 16 bar
Ciężar właściwy do 1700 kg/m³



HPH, HPE, HPXL, HPXU, HPXM

Wielostopniowe poziome pompy wirowe

Wydajność do 3500 m³/h
Ciśnienie pracy do 250 bar
Ciężar właściwy do 1400 kg/m³



MC

Jednostopniowe kompozytowe poziome pompy wirowe

Wydajność do 1500 m³/h
Wysokość podnoszenia do 90 m
Ciśnienie pracy do 10 bar
Ciężar właściwy do 1700 kg/m³



MCC

Jednostopniowe poziome pompy wirowe z wyłożeniem kompozytowym

Wydajność do 20 000 m³/h
Wysokość podnoszenia do 40 m
Ciśnienie pracy do 6 bar
Ciężar właściwy do 1700 kg/m³

SiCast SiConit

Kompozyty oparte na węglu krzemu

- 100% odporności na wodę morską: chemoodporność pH 0–12
- Wysoka odporność na wycieranie, temperaturę i szoki mechaniczne
- Cichsza praca i niższe drgania w porównaniu do pomp metalowych
- Łatwa kontrola jakości odlewów i napraw
- Niższe koszty w porównaniu do stali DUPLEX
- Krótkie czasy dostaw
- Stabilność ceny

Stal DUPLEX

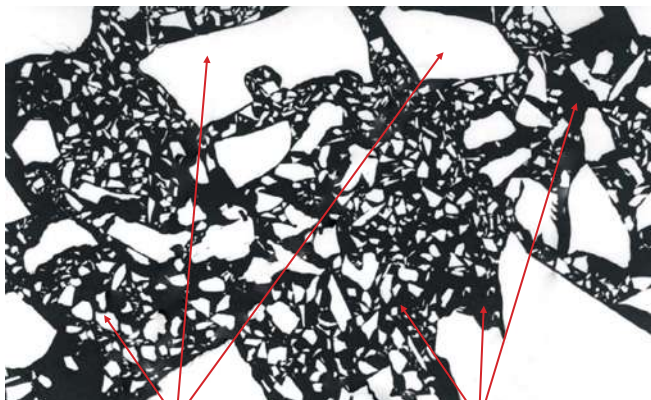


po 11 000 godzin pracy

SiCast®

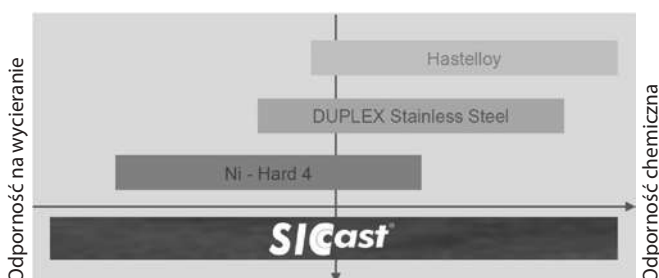


po 24 000 godzin pracy



Węgiel krzemu > 80%

Żywica epoksydowa < 20%



MATERIAŁ	Ubytek masy [mg]	Ubytek objętości [mm³]
SiCast	57,12	22,66
SiConit	75,13	33,10
1.4404	1.528,15	192,22
Alloy 625	1.297,16	152,66
1.4462	1.093,17	140,15
St52	1.023,48	130,38

Test abrazyjności Millera



RMI i RMI-B Konstrukcja **Medium-Duty**.

Hermetyczne pompy chemiczne ze sprzęgłem magnetycznym.

Pompy powlekane PFA o konstrukcji standardowej na płycie podstawy lub w wersji blokowej z łożyskami SAFEGLIDE® PLUS.

Wymiary i parametry zgodne z normą EN 22858, ISO 2858, ISO 5199

Wydajność do 120 m³/h

Wysokość podnoszenia do 70 m

Temperatura pracy od -30 do +150 °C

Ciśnienie pracy od 0,5 do 16 bar, opcja do 20 bar

Zawartość gazu do 2%

Lepkość do 300 cSt (mm²/s)

Cząstki stałe miękkie do 20%, abrazywne do 2%, o średnicy do 2 mm



MNK i MNK-B Konstrukcja **Heavy-Duty**

MNK-S Pompy samozasysające

MNK-X Pompy z wirnikiem **Vortex**

Wymiary i parametry zgodne z normą EN 22858, ISO 2858, ISO 5199

Pompy powlekane PFA, PFA-L (antystatyczna), PTFE; o konstrukcji standardowej na płycie podstawy i wersji blokowej. W opcji łożyska SAFEGLIDE® PLUS i monitor pracy SAFERUN®. SAFESEAL™ – dodatkowe uszczelnienie wału napędowego.

Wydajność do 550 m³/h (MNK-B do 75 m³/h)

Wysokość podnoszenia do 90 m (MNK-B do 65 m)

Temperatura pracy od -60 do +180 °C (specjalne wykonania do temp. >180 °C i podciśnień)

Ciśnienie pracy: od niskich podciśnień do 16 bar (specjalne wykonania dla ciśnień do 25 bar)

Zawartość gazu do 2%; MNK-S 20%; MNK-X 50%

Lepkość do 200 mPas

Cząstki stałe miękkie do 2% (obj.) o średnicy do 0,3 mm; 50%, 20 mm MNK-X

Inne – po konsultacji z Richter



SCK Konstrukcja **Heavy-Duty**

SCK-S Pompy samozasysające

SCK-X Pompy z wirnikiem **Vortex**

Wymiary zgodne z normą EN 22858, ISO 2858, ISO 5199

Do mediów: agresywnych o małym stężeniu; zawierających gazy, cząstki stałe; o złych właściwościach smarnych. Pompy powlekane PFA, PFA-L, PTFE.

Wydajność do 330 m³/h

Wysokość podnoszenia do 90 m

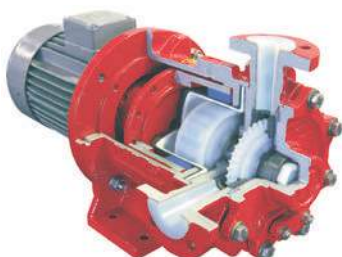
Temperatura pracy od -60 do +180 °C

Ciśnienie pracy: od niskich podciśnień do 16 bar

Zawartość gazu do 2%; SCK-S 20%; SCK-X 50%

Lepkość do 200 mPas

Cząstki stałe o średnicy do 20 mm



MPB

Hermetyczna peryferyalna pompa chemiczna

Do zastosowań, gdzie standardowe pompy wirowe ze względów ekonomicznych nie sprawdzają się. Pompy powlekane PFA-L/PTFE, PFA, o konstrukcji blokowej. Zastosowanie łożysk SAFEGLIDE® PLUS pozwala na krótkotrwałą pracę na sucho.

Wydajność do 6 m³/h

Wysokość podnoszenia do 95 m

Zasysanie do 6 m (dla 1 kg/dm³)

Temperatura pracy od -60 do +150 °C

Ciśnienie pracy: od niskich podciśnień do 16 bar

Zawartość gazu do 30%

Lepkość do 200 mPas



KN

Zawory kulowe odcinające, zawory kulowe regulujące, wyłożone PFA, konstrukcja kołnierkowa i międzykołnierkowa



NK

Kłapy odcinające i kłapy regulujące, wyłożone PFA/PTFE, konstrukcja międzykołnierkowa, kołnierkowa i z podwójnym kołnierzem

MV

Zawory membranowe odcinające i regulujące, wyłożone PFA/PTFE



RSS

Zawory nastawcze z mieszkim sprężystym, zawory odcinające z mieszkim sprężystym, wyłożone PFA/PTFE



PA-F

Zawory do poboru próbek, bezdławnicowe, wyłożone PFA, ze stali szlachetnej



TSG, PSG, SGS

Armatura wżernikowa, wersje 2- i 3-drożne, wyłożone PFA/PTFE

KSE

Zawory bezpieczeństwa do par, gazów i cieczy, wyłożone PFA/PTFE



GU, GUT

Zawory przelewowe, stabilizacji ciśnienie i rozprężenia cieplnego, bezdławnicowe, wyłożone PFA



LPV

Niskociśnieniowe zawory bezpieczeństwa do wentylowania i napowietrzania zbiorników, wyłożone PFA/PTFE



KA-N

Zawory dennicowe, wyłożone PFA

BAV

Zawory dennicowe wyłożone PFA/PTFE



CV, BC, RV, GR, SR

Armatura zwrotna, wyłożona PFA/PTFE



Zastosowanie

Pompy wirowe do stosowania w szerokim zakresie pod względem różnorodności typów i wydajności, szczególnie w procesach obróbki skrawaniem, mycia, bejcowania, transportu cieczy zanieczyszczonych i abrazyjnych. Solidna budowa, szeroki zakres zastosowanych materiałów i rozwiązania konstrukcyjne powodują, iż pompy te sprawdzają się w wielu procesach produkcyjnych.



SM / SMobile

Pompy samozasysające odśrodkowe poziome wirowe w wersji blokowej. Solidna konstrukcja i prosta budowa w wykonaniu z materiałów odpornych na ścieranie.

Wydajność do 120 m³/h

Wysokość podnoszenia do 58 m

Samozasysanie do 6 m

Temperatura pracy do +110 °C



FB / NB

Pompy poziome odśrodkowe wirowe z wirnikiem otwartym/zamkniętym, do osadów.

Wysoka niezawodność pracy. Do mediów zanieczyszczonych zawierających cząstki stałe. Wykonanie z materiałów odpornych na ścieranie.

Wersje specjalne z zabezpieczeniem przed suchobiegiem lub do wysokiej temperatury medium.

Wydajność do 450 m³/h

Wysokość podnoszenia do 100 m

Temperatura pracy do +110 °C



NZ

Pompy jednostopniowe odśrodkowe pionowe wirowe.

Bez uszczelnienia mechanicznego z wirnikiem zamkniętym. Zastosowanie z silnikami znormalizowanymi lub blokowymi. Do mediów czystych i zanieczyszczonych o dopuszczalnej wielkości cząstki stałych od 8 do 22 mm.

Wydajność do 450 m³/h

Wysokość podnoszenia do 100 m

Głębokość zanurzenia do 1050 mm

Temperatura pracy do +110 °C



NV

Pompy pionowe zanurzalne odśrodkowe z otwartym wirnikiem.

Do montażu na zbiornikach. Uszczelnienie mechaniczne z materiałów o wysokiej odporności na ścieranie i korozję, dodatkowo smarowane. Do mediów czystych, lekko zanieczyszczonych i abrazyjnych. Do stosowania w instalacjach filtracyjnych i neutralizacji ścieków.

Wydajność do 600 m³/h

Wysokość podnoszenia do 100 m

Głębokość zanurzenia do 3000 mm

Temperatura pracy do +120 °C

Flux GmbH

Maulbronn – Niemcy

Rok założenia: 1949

www.flux-pumps.com



JUNIORFLUX

Lekka, wygodna w użyciu pompa do napełniania, opróżniania, odmierzania małych ilości cieczy z beczek, kanistrów, hoboków. Przeznaczona do pompowania kwasów, zasad. Wersja F 310 – z uszczelnieniem mechanicznym, F 314 – bez uszczelnieniowa.

Wydajność do 57 l/min

Wysokość podnoszenia do 8,5 m

Lepkość cieczy do 250 mPas

Materiał: F 310 – PP, F 314 – PP, PVDF, S

Głębokość zanurzenia: 500, 700, 1000 mm



COMBIFLUX

Mała pompa beczkowa FP 314, bezuszczelkowa, do pompowania kwasów, zasad. Z silnikiem kolektorowym lub akumulatorowym.

Wydajność do 60 l/min

Wysokość podnoszenia do 8,5 m

Lepkość cieczy do 250 mPas

Materiał: PP, PVDF, S

Głębokość zanurzenia: 500, 700, 1000, 1200 mm



Zestawy pompowe

Gotowe zestawy pompowe składające się z pompy, silnika, węża i pistoletu nalewowego. Różne kombinacje materiałowe pozwalają na optymalny dobór zestawu do konkretnych aplikacji.

Wydajność do 80 l/min

Wysokość podnoszenia do 18 m

Lepkość cieczy do 1200 mPas

Materiał: PP, PVDF, AL, stal 1.4571

Półautomatyczne zestawy rozlewnicze



F 424

Bezuszczelnieniowa pompa przeznaczona do pompowania cieczy łatwopalnych, rozpuszczalników, kwasów, zasad, olejów przemysłowych, spożywczych itp. Odporna na suchobiegi, dostępna z certyfikatem ATEX, z silnikami elektrycznymi lub pneumatycznymi.

Wydajność do 240 l/min

Wysokość podnoszenia do 30 m

Lepkość cieczy do 1200 mPas

Materiał: PP, PVDF, S

Głębokość zanurzenia: 700, 1000, 1200 mm (możliwość przedłużenia do 3000 mm – co 100 mm)

F 430

Uniwersalna pompa beczkowa z uszczelnieniem mechanicznym do różnych rodzajów cieczy w zależności od wykonania materiałowego. Do opróżniania 1000-litrowych paletopojemników, dostępna z certyfikatem ATEX, opcjonalnie z silnikami elektrycznymi lub pneumatycznymi.

Wydajność do 240 l/min

Wysokość podnoszenia do 30 m

Lepkość cieczy do 1200 mPas

Materiał: PP, PVDF, S, AL, HC

Głębokość zanurzenia: 700, 1000, 1200 mm (możliwość przedłużenia do 3000 mm – co 100 mm)





VISCOPOWER

Pompy beczkowe, monośrubowe

Pompują praktycznie wszystkie media: od o niskiej do wysokiej lepkości (aż do 100 000 mPas) i pasty. Za pomocą VISCOPOWER mogą być pompowane również media wrażliwe na ścinanie, a nawet media zawierające ciała stałe. Pompy mogą być stosowane we wszystkich sektorach, takich jak przemysł, chemia, higiena, farmaceutyka i kosmetyka. Nawet media, które nie są płynne, można z łatwością pompować, gdy pompa jest połączona z systemami opróżniania beczek FLUX VISCOFLUX lite i VISCOFLUX mobile S.

Wydajność: do 80 l/min

Wysokość podnoszenia: do 80 m sł. w.

Lepkość cieczy do 100 000 mPas

Głębokość zanurzenia: 400, 700, 1000, 1200, 1500 mm

Napęd silnika: elektryczny/pneumatyczny

Dostępne certyfikaty: Ex, Food, 3A, FDA

Do pojemników: beczki ~200 l, IBC ~1000 l, zbiorniki >1000 l
oraz jako pompa procesowa



VISCOFLUX

Kompletny zestaw pompowy do opróżniania beczek o pojemności 200 litrów, składający się z pompy, przewodnicy oraz siłownika pneumatycznego z jednostką sterującą do podnoszenia pompy. Przeznaczony do pompowania cieczy o wysokich lepkościach takich jak kleje, pasty, maści, żele, przecieri itp. Dostępny w wersjach higienicznych (certyfikat 3A) oraz ATEX, opcjonalnie z silnikami elektrycznymi lub pneumatycznymi.

Wydajność do 50 l/min

Wysokość podnoszenia do 8 bar

Lepkość cieczy: 50000 mPas

Materiał: stal 1.4571



VISCOFLUX mobile S

- Do pompowania wymagających mediów o wysokiej lepkości
- Wysoce wydajne opróżnianie beczki (pozostałości do mniej niż 1%)
- Przeznaczony do stosowania w pomieszczeniach higienicznych
- Wysokie bezpieczeństwo procesu
- Mobilny i kompaktowy
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej, elektronika i akumulator zamknięte w obudowie chroniącej przed wilgocią
- Klasa ochrony IP 66
- Łatwe czyszczenie
- Delikatne pompowanie mediów
- Urządzenie procesowe do silników trójfazowych lub na sprężone powietrze
- Dostępne pompy z czujnikiem impulsowym do bezkontaktowego pomiaru przepływu
- Dostępne z konfigurowalną jednostką sterującą





F 620

Pionowa, zanurzalna pompa wirowa z uszczelnieniem mechanicznym, przeznaczona do pompowania kwasów, zasad, olejów przemysłowych, spożywczych itp. Pompa napędzana indukcyjnymi silnikami elektrycznymi.

Wydajność do 383 l/min
Wysokość podnoszenia do 12 m
Lepkość cieczy do 2500 mPas
Materiał: stal 1.4571
Długość: 300 – 3000 mm co 100 mm

F 640

Pionowa, zanurzalna pompa wirowa z uszczelnieniem mechanicznym, przeznaczona do pompowania różnego rodzaju chemikaliów takich jak kwasy, zasady, detergenty itp.; z kołnierzem montażowym (np. w celu zabudowy na zbiornikach), napędzana indukcyjnymi silnikami elektrycznymi.

Wydajność do 700 l/min
Wysokość podnoszenia do 32 m
Lepkość cieczy do 150 mPas
Materiał: PP, PVDF
Długość: 400 – 4000 mm co 100 mm



F 640 TR

Pozioma pompa wirowa dedykowana do pompowania różnego rodzaju chemikaliów z cystern, kontenerów, zbiorników. Pompa z uszczelnieniem mechanicznym, do zabudowy „na sucho”, zamontowana na płycie podstawy.

Wydajność do 733 l/min
Wysokość podnoszenia do 33 m
Lepkość cieczy do 2000 mPas
Materiał: PP



F 706

Pionowa, zanurzalna, bezuszczelnieniowa pompa wirowa, przeznaczona do pompowania różnego rodzaju chemikaliów: kwasów, zasad, detergentów, także zanieczyszczonych; z kołnierzem montażowym (np. w celu zabudowy na zbiornikach), napędzana indukcyjnymi silnikami elektrycznymi.

Wydajność do 1233 l/min
Wysokość podnoszenia do 33 m
Lepkość cieczy do 150 mPas
Materiał: PP
Długość: 500, 700, 1000 mm (możliwość przedłużenia do 2000 mm)

F 716

Pionowa, zanurzalna, bezuszczelnieniowa pompa wirowa, przeznaczona do pompowania różnego rodzaju chemikaliów: kwasów, zasad, detergentów, także zanieczyszczonych; z kołnierzem montażowym (np. w celu zabudowy na zbiornikach), napędzana indukcyjnymi silnikami elektrycznymi.

Wydajność do 750 l/min
Wysokość podnoszenia do 35 m
Lepkość cieczy do 150 mPas
Materiał: PP, PVDF
Długość: 300, 400, 500 mm (możliwość przedłużenia do 1000 mm)





QT

Chemiczne pompy zanurzeniowe z tworzywa sztucznego

Solidne, odporne na suchobieg, jednostopniowe pompy odśrodkowe do pracy w pionie. Przeznaczone do montażu w kontenerach, basenach otwartych itp.

Zastosowanie: przemysł chemiczny i petrochemiczny, farmaceutyczny, tekstylny i skórzany, szklarski i ceramiczny, produkcja i przetwórstwo żelaza, systemy ochrony środowiska, takie jak uzdatnianie wody pitnej i technologicznej, oczyszczanie ścieków, akwaria słodkowodne i morskie oraz wiele innych.

Wydajność do 280 m³/h

Wysokość podnoszenia do 32 m

Materiał: PP

Głębokość zanurzenia: do 650 mm



RFM i RFML

Pompy pneumatyczne, dwumembranowe, wykonane z tworzywa lub ze stali.

Wydajność do 375 l/min

Wysokość podnoszenia do 7 bar

Zasysanie do 4,5 m na sucho, do 8 m na mokro

Materiał: PP, PTFE

Wielkość pompy: 10, 15, 25, 40



FDM

Pompy pneumatyczne, membranowe, wykonane z tworzywa, stopów aluminium lub ze stali.

Wydajność do 1000 l/min

Wysokość podnoszenia do 8 bar

Zasysanie do 3 m na sucho, do 8 m na mokro

Materiał: PP, PVDF, AC, AL, S i GG

Wielkość pompy: 7, 10, 12, 25, 40, 50, 80



FMC

Elektroniczne przepływomierze tarczowe do pomiarów przepływów cieczy o niskiej i średniej lepkości. Wraz z układem elektronicznego sterownika można je stosować w układach szarżowego dozowania.

Natężenie przepływu 10 – 250 l/min

Ciśnienie pracy do 6 bar

Lepkość do 2500 mPas

Dokładność $\pm 1\%$



FMO

Elektroniczne przepływomierze owalno-kołowe do pomiarów przepływów cieczy o wysokiej lepkości. Wraz z układem elektronicznego sterownika można je stosować w układach szarżowego dozowania.

Natężenie przepływu 0,1 – 350 l/min

Ciśnienie pracy do 55 bar

Lepkość do 500000 mPas

Dokładność $\pm 0,5\%$

FLUX GmbH (Sondermann GmbH)

Köln – Niemcy

Rok założenia: 1961

www.sondermann-pumpen.de

www.sondermann.pl



Hermetyczne pompy wirowe ze sprzęgłem magnetycznym

Dedykowane głównie dla licznych branż przemysłu chemicznego jako pompy procesowe, pomocnicze, rozładunkowe, obiegowe, dozujące, laboratoryjne pobierające próbki skażonych cieczy.

Przedział stosowalności: zakres wydajności od 1 do 900 l/min, uzyskiwane ciśnienia do 25 bar, zakres temperatur od -20 do +150 °C.

Zalecane do pompowania: kwasów organicznych i mineralnych w różnych stężeniach, ługów, kąpeli galwanicznych i trawialniczych, w chemii jądrowej, do mediów niebezpiecznych, bez zawartości cząstek stałych.

Zalety: doskonała szczelność (niepotrzebne uszczelnienie wału), kompaktowa budowa, łatwy montaż, bezobsługowa praca ciągła, samozasysalność (pompy MAS), trwałość.

MA 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

Pompy poziome w konstrukcji blokowej lub typu "back pull-out"

Wydajność do 950 l/min

Wysokość podnoszenia do 42 m

Obudowa z PP, ETFE

Moc silnika: 0,25 – 5,5 kW



MAS 4, 5, 6

Samozasysające pompy poziome w konstrukcji typu „back pull-out”

Wydajność do 470 l/min

Wysokość podnoszenia do 36 m

Obudowa z PP, ETFE

Moc silnika: 0,75 – 4 kW



MM 1, 2, 3, 4, 5

Pompy poziome w konstrukcji blokowej

Wydajność do 600 l/min

Wysokość podnoszenia do 27 m

Obudowa: stal 1.4401 (AISI 316)

Moc silnika: 0,37 – 7,5 kW



MML 1, 2, 3, 4

Pompy poziome w konstrukcji blokowej

Wydajność do 500 l/min

Wysokość podnoszenia do 24 m

Obudowa: stal 1.4408 (CF8M/AISI 316L)

Moc silnika: 0,37 – 4 kW





Tecnicapompa S.r.l
Fara Vicentino – Włochy
Rok założenia: 1968
www.tecnicapompe.it

Produkcja higienicznych pomp wirowych i urządzeń dla różnych branż pozwoliła firmie TECH.in na stały rozwój, osiągając cele noszące nazwy: TECNICA POMPE, TAD, CLU, OPTIMOMIX.

Pełna kontrola procesów w przemyśle spożywczym, konserwowym i farmaceutycznym są podstawowymi elementami pozwalającymi na osiągnięcie doskonałego wyniku zgodnego z obowiązującymi przepisami. Z tego powodu TECH.in nie ustaje w dążeniu do osiągnięcia najlepszych rozwiązań dedykowanych tym rynkom, poprzez produkcję urządzeń do transportu delikatnych produktów (TAD), do czyszczenia i mycia (CLU), do mielenia, kruszenia i recyrkulacji oryginalnych produktów (OPTIMOMIX) oraz do transportu płynów i ciał stałych w zawieszynie z zachowaniem ich właściwości fizjologicznych, organoleptycznych i sanitarnych (TECNICA POMPE).



TAD – hydrotransport

Do przetwarzania i tłoczenia produktów spożywczych, przy zachowaniu ich cech fizjologicznych, organoleptycznych i sanitarnych na różnych etapach przetwórczych.



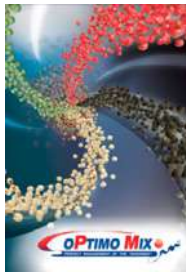
CLU – urządzenia do mycia

Urządzenia do czyszczenia i/lub mycia instalacji, rurociągów i zbiorników wykorzystywanych do pracy z produktami takimi jak płyny i środki spożywcze, warzywa, owoce. Umożliwiają szybkie, proste i wydajne czyszczenie nawet w zbiornikach o dużej pojemności.



Tecnicapompe – pompy higieniczne

Pompy ze stali nierdzewnej, małej i średniej mocy wykorzystywane w produkcji napojów, przemyśle mleczarskim, winiarskim, chemicznym, farmaceutycznym, konserwowym i akwakulturze.



OPTIMOMIX – mieszadła higieniczne

Odpowiednie do kruszenia i mieszania. Produkowane w różnych kształtach, rozmiarach i wersjach materiałowych. Występuje również w wersji OM – do kruszenia, recyrkulacji i przechowywania.



TECNICA POMPE to włoska marka rozpoznawalna na całym świecie dzięki 50 letniemu doświadczeniu w produkcji pomp wirowych higienicznych ze stali nierdzewnej. Dziś plasuje się wśród liderów w produkcji urządzeń i akcesoriów do transportu płynów i/lub ciał stałych w zawieszynie z zachowaniem właściwości fizjologicznych, organoleptycznych i sanitarnych produktu.



Zastosowanie:

- Mleko i produkty uboczne
- Wino i produkty uboczne
- Piwo
- Woda mineralna i napoje
- Soki
- Olej
- Konserwy i oliwki
- Produkcja koncentratów
- Przemysł farmaceutyczny i chemiczny
- Akwakultura
- Czyszczenie CIP



TC.EVO

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Zostały opracowane pod kątem szerokiego zakresu zastosowań i zagwarantowania łatwego i całkowitego demontażu w celu dokładnego oczyszczenia każdego elementu.

Wydajność: do 500 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 100 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 15 bar
Maks. lepkość: 300 cP

TC.NS

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Zostały opracowane do stosowania w trudnych warunkach pracy, zapewniając jednocześnie wysoką wydajność. Konstrukcja umożliwia łatwy i całkowity demontaż w celu dokładnego oczyszczenia każdego elementu.

Wydajność: do 250 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 100 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 40 bar
Maks. lepkość: 300 cP
Cząstki stałe: do Ø8mm



TC.EH

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Reprezentują szczytową linię marki z sanitarnego punktu widzenia, przeznaczone dla przemysłu spożywczego. Konstrukcja hydrauliczna obejmuje szeroki zakres wydajności,

Wydajność: do 150 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 70 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 12 bar
Maks. lepkość: 500 cP
Cząstki stałe: do Ø10mm



TC.DV

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Pompy wirowe z przepływem mieszanym. Przeznaczone do stosowania tam, gdzie należy zachować właściwości płynu. Specjalny profil wirnika w połączeniu ze stożkową spiralą zapobiega zapychaniu się pompy nawet w przypadku obecności ciał stałych w cieczy.

Wydajność: do 125 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 15 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 9,5 bar
Maks. lepkość: 1000 cP
Cząstki stałe: do Ø50mm



TA.N

Samozasysające pompy ze stali nierdzewnej
Zostały zaprojektowane w celu poprawy zdolności podciśnienia po stronie ssącej i podniesienia standardów higienicznych, ograniczając punkty zastoju cieczy wewnątrz korpusu, a jednocześnie umożliwiając szybki i całkowity demontaż każdego elementu.

Wydajność: do 100 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 55 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 9,5 bar
Maks. lepkość: 100 cP



TA.L

Samozasysające pompy z pierścieniem cieczowym ze stali nierdzewnej
Przeprojektowane w celu zwiększenia wydajności i standardów sanitarnych, można je szybko zdemontować, umożliwiając pełną dezynfekcję. Hydraulika pompy zapewnia doskonałą funkcjonalność tam, gdzie po stronie ssawnej występuje kilka metrów ujemnego nachylenia.

Wydajność: do 100 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 55 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 9,5 bar
Maks. lepkość: 100 cP





TC.ZV

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Zostały zaprojektowane, aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie techniczne dla sektorów rolno-spożywczego i akwakultury, gdzie transport delikatnych produktów, takich jak warzywa lub żywe ryby, ma kluczowe znaczenie. Hydraulika pompy wraz z dostosowanym wirnikiem przyczynia się do bezpiecznego obchodzenia się z produktami bez ich uszkodzania.

Wydajność: do 1500 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 45 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 15 bar
Maks. lepkość: 500 cP
Cząstki stałe: do Ø150mm



TC.BF

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Zostały zaprojektowane z myślą o przetwarzaniu dużych przepływów i do stosowania w różnych zakresach sektora rolno-spożywczego, uzdatniania wody i chemii farmaceutycznej.

Wydajność: do 1300 m³/h
Maks. ciśnienie: 25 bar



TC.GA

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316 / AISI304
Rodzina TC.GA to wysokiej jakości pompy wirowe ze stali nierdzewnej z wirnikiem półwstecznym typu Vortex. Stosowany w sektorach rolno-spożywczym i papierniczym, gdzie konieczne jest pompowanie cieczy z niektórymi częściami stałymi zawieszonymi.

Wydajność: do 115 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 40 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 9 bar
Maks. lepkość: 500 cP



T.UNA

Pompy ze stali nierdzewnej AISI316
„Zwycięska” kombinacja Tecnicapompe. Jego parametry techniczne i hydrauliczne uznano za „nie do udowodnienia”. Samozasysająca, jednofazowa, wysoka wydajność.

Wydajność: do 50 m³/h
Wysokość podnoszenia: do 30 m sł. w.
Maks. ciśnienie: 9,5 bar
Maks. lepkość: 100 cP



T.ORD

Pompy ze stali nierdzewnej AISI304
Dyfuzor T.ORD służy do ponownego montażu moszczu z czerwonego wina; pozwala na równomierne dotknięcie całej powierzchni zbiornika, zapewniając najlepszą ekstrakcję polifenoli, a co za tym idzie lepsze oddanie punktu barwy wina.

ALLFLOW-Pumpen GmbH

Hille – Niemcy

www.allflow-pumpen.de



ALLFLOW Pumpen GmbH to jeden z wiodących światowych producentów rotacyjnych pomp krzywkowych dla przemysłu farmaceutycznego, spożywczego i chemicznego. Gwarantują najszybszą możliwą dostawę ze względu na wysoki poziom magazynowania.

Pompy krzywkowe rotacyjne Allflow:

- najwyższa jakość,
- jedne z najczystszych,
- dużo możliwości,
- najszybsze dostawy,
- najłatwiejsze w utrzymaniu.



AL

Pompy krzywkowe ze stali nierdzewnej 316L

Są idealne do mediów zarówno o wysokiej, jak i niskiej lepkości, z możliwymi cząstkami stałymi, takimi jak np. owoce.

Przepływ: <100 000 l/h

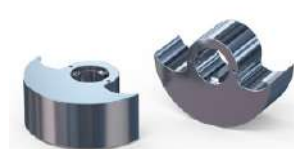
Ciśnienie: <20 bar

Lepkość: <200 000 CP



Serie APL	Model nr	Wydajność			Przyłącza standardowe		Maks. ciśnienie różnicowe		Maks. prędkość
		litry/obr.	Int Gal/100 obr.	US Gal/100 obr.	mm	cale	bar	PSI	obr./min
100	110-005-20	0,05	1,10	1,32	25	1	20	300	1000
	115-012-12	0,12	2,64	3,17	40	1,5	12	175	800
	120-021-08	0,21	4,61	5,54	50	2	8	115	800
200	220-041-12	0,41	9,01	10,81	50	2	12	175	700
	225-062-08	0,62	13,63	16,35	65	2,5	8	115	700
300	330-102-12	1,02	22,41	26,90	80	3	12	175	600
	340-144-08	1,44	31,65	37,98	100	4	8	115	600
400	440-227-12	2,27	49,90	59,88	100	4	12	175	500
	450-334-08	3,34	73,42	88,10	150	5	8	115	500

Typy rotorów:



Wirniki jednoskrzydłowe

Służą do przenoszenia płynnych produktów zawierających duże cząstki, nie uszkadzając ich.



Wirniki dwuskrzydłowe (motylkowe)

Służą do przenoszenia płynnego produktu z małymi i średnimi cząstkami lub płynnego produktu o wysokiej lepkości.



Wirniki trójskrzydłowe

Najszerszej stosowany typ wirnika, odpowiedni do pompowania różnych płynnych produktów.



Wirniki wielozębne

Im więcej zębów wirnika, tym mniejsza wydajność, ale większa stabilność. Pompa z tym typem wirnika może być używana jako pompa dozująca.

6 rodzajów uszczelnienia:

- Pojedyncze uszczelnienie mechaniczne
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne
- Pojedyncze uszczelnienie płukane
- Podwójne uszczelnienie O-ringami
- Uszczelnienie wargowe (możliwa praca na sucho)
- Uszczelnienie teflonowe





Varisco S.r.l.
Padwa – Włochy
Rok założenia: 1932
www.varisco.it



TYP V

Pompy zębate

Pompy wyporowe o zazębieniu wewnętrznym, stosowane w przemyśle do pompowania cieczy głównie o dużych lepkościach, nawet z cząstkami ściernymi.

Wydajność do 240 m³/h
Ciśnienie tłoczenia do 16 bar
Temperatura cieczy do +200 °C (HT do 300 °C)
Lepkość 20 do 100 000 cSt
Materiały: żeliwo sferoidalne, stal nierdzewna, staliwo A216 WCB



SAXMAG

Pompy zębate

Hermetyczne pompy wyporowe o zazębieniu wewnętrznym ze sprzęgłem magnetycznym, stosowane w przemyśle do pompowania cieczy o dużych lepkości.

Wydajność do 82 m³/h
Ciśnienie tłoczenia do 12 bar
Temperatura cieczy do +200 °C
Lepkość 20 do 20 000 cSt



TYP J

Pompy wirowe samozasysające

Idealne do pompowania cieczy z zanieczyszczeniami. Są przeznaczone do aplikacji, w których główną cechą jest trudność w zasyłaniu. Stosuje się je w sektorach przemysłowych, budowlanych i aplikacjach awaryjnych.

Wydajność do 1200 m³/h
Wysokość podnoszenia do 116 m
Zanieczyszczenia do 76 mm
Lepkość do 50 cSt
Materiały: żeliwo, stal nierdzewna
Napęd: elektryczny, spalinowy

LB

Pompy membranowe samozasysające

Z napędem elektrycznym lub spalinowym. Stosowane do ścieków, szlamów, cieczy abrazyjnych.

Wydajność do 650 l/min
Samozasysanie do 6 m
Ciśnienie tłoczenia do 1,5 bar
Temperatura cieczy: -20 do +200 °C
Lepkość do 1000 cSt
Materiały konstrukcyjne: aluminium, żeliwo, stal nierdzewna
Membrany: neopren, santopren, EPDM, Viton



Scherzinger GmbH + Co. KG

Furtwangen – Niemcy
Rok założenia: 1937
www.scherzinger.de
www.scherzinger.pl



Pompy zębate seria 51-551

Stosowane do załadunku, podawania, wymuszania obiegu cieczy o dobrych właściwościach smar-
nych, dla cieczy o niskiej do średniej lepkości niezawierających cząstek stałych np. do układów zasi-
lania palników olejem opałowym i układów smarowania, a także do opróżniania obiegu grzewczego
z gorącego oleju termalnego. Samozasysające. Trwałe w ciągłej eksploatacji dzięki wysokiej twardości
wału i kół zębatych ze stali nawęglanej. Dostępne kilka rodzajów uszczelnienia wału w zależności od
wersji pompy. Główne materiały uszczelnienia to NBR, viton, EPDM i teflon.
Dostępne w wykonaniu przeciwwybuchowym ATEX II 2G.



Zakres zastosowania

podstawowy

Wydajność od 4 do 88 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 30 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,8 do 10 bar
Zakres temperatur od -20 do +160 °C
Zakres lepkości od 2 do 30000 mPas

specjalne zastosowania

Wydajność od 4 do 88 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 40 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,9 do 10 bar
Zakres temperatur od -40 do +250 °C
Zakres lepkości od 1 do 50000 mPas



Głowice pomp 51-551

Dostępne w wersji: bez napędu, ze stopką mocującą do zamontowania na płycie
podstawy lub na kołnierzu pośrednim mocowanym wprost na standardowym silniku
łapowo-kołnierzowym. W wersji z wbudowanym by-passem lub bez.

Pompy zębate dozujące i procesowe chemooodporne 2030, 3030, 4030, 5030

Przeznaczone do dozowania i podawania cieczy agresywnych chemicznie, o niskich i średnich lepkościach bez zawartości cząstek
stałych. Szeroka gama wielkości i prędkości obrotowych w danym modelu pozwala na optymalny dobór do aplikacji. Napęd przekazy-
wany przez magnetyczne, hermetyczne sprzęgło wyklucza możliwość przecieku. Prosta budowa i zróżnicowanie zastosowanych mate-
riałów umożliwia bezproblemowe tłoczenie mediów zarówno alkalicznych, jak i kwasów. Do stosowania w warunkach normalnych oraz
zagrożonych wybuchem (ATEX II 2G i II 2D).

Możliwe wersje materiałowe: stal kwasoodporna, hastelloy, tytan.

Zakres zastosowania

podstawowy

Ciśnienie tłoczenia do 10 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,9 do 60 bar
Zakres temperatur od -20 do +150 °C
Zakres lepkości od 0,5 do 6000 mPas

specjalne zastosowania

Ciśnienie tłoczenia do 40 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,95 do 160 bar
Zakres temperatur od -40 do +200 °C
Zakres lepkości od 0,3 do 20000 mPas

Seria 2030

Wydajność do 1,6 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 10 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,25 do 15 bar
Zakres temperatur od -20 do +80 °C
Zakres lepkości od 0,8 do 1200 mPas



Seria 4030

Wydajność do 21 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 12 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,8 do 90 bar
Zakres temperatur od -20 do +130 °C
Zakres lepkości od 0,5 do 5000 mPas



Seria 3030

Wydajność do 4,4 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 10 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,15 do 90 bar
Zakres temperatur od -20 do +130 °C
Zakres lepkości od 5 do 3000 mPas



Seria 5030

Wydajność do 91 l/min
Ciśnienie tłoczenia do 12 bar
Ciśnienie na ssaniu od -0,9 do 90 bar
Zakres temperatur od -20 do +130 °C
Zakres lepkości od 0,5 do 6000 mPas





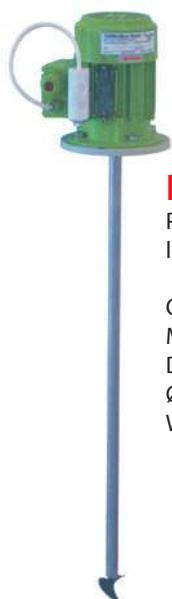
TurboMixer GmbH
Höhenkirchen – Niemcy
Rok założenia: 1993
www.turbo-mixer.de

Technologia mieszania

Szeroka oferta urządzeń do mieszania pozwala dostosować do każdego procesu i medium. Elementy mające styczność z medium mogą być wykonane ze stali St37, 1.4571, tytanowej, jak również gumowane, czy powlekane tworzywami sztucznymi. Mieszadła są dobierane do konkretnej aplikacji, a ich parametry, wymiary i wykonania mogą znacznie różnić się od zamieszczonych danych standardowych.

Zadania:

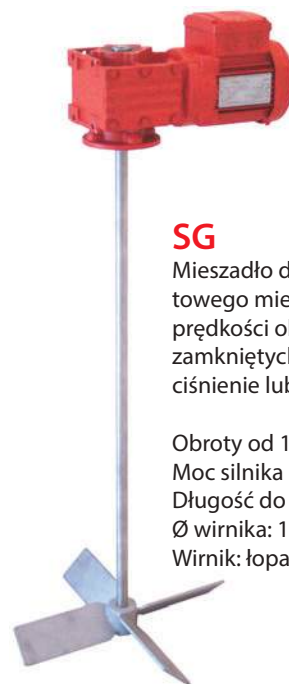
Homogenizacja, ujednoludnianie;
Rozpuszczanie;
Rozcieńczanie;
Dyspergowanie;
Napowietrzanie;
Równomierny rozkład temperatury.



KR 120

Przeznaczone do mieszania cieczy o niskiej lepkości o objętości do 750 l.

Obroty 1380 min⁻¹
Moc silnika 0,12 kW
Długość do 1100 mm
Ø wirnika: 110 mm
Wirnik: Marine



SG

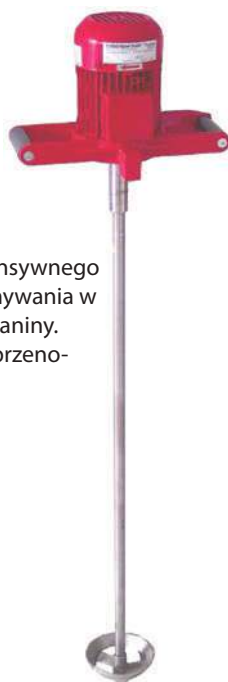
Mieszadło do delikatnego lub wolnoobrotowego mieszania, z możliwością regulacji prędkości obrotowej. Do otwartych lub zamkniętych zbiorników, w których panuje ciśnienie lub podciśnienie.

Obroty od 10 do 110 min⁻¹
Moc silnika do 1,1 kW
Długość do 1800 mm
Ø wirnika: 1100 mm
Wirnik: łopatkowy

HM

Przeznaczone do szybkiego i intensywnego mieszania, rozpuszczania i otrzymywania w krótkim czasie jednorodnej mieszaniny. W opcji uchwyty do zastosowań przenośnych.

Obroty 1400, 2900 min⁻¹
Moc silnika do 1,1 kW
Długość do 700 mm
Ø wirnika: 140 mm
Wirnik: Turbo-prop



SD z STA

Przeznaczone do mieszania cieczy o zmiennej lepkości w różnych zbiornikach. Mocowane za pomocą ramy montażowej lub bezpośrednio za pomocą kołnierza do kontenera. Możliwe zamocowanie w ramie naściennej, przewoźnych lub stacjonarnych statywach.

Obroty od 90 do 3600 min⁻¹
Moc silnika do 1,1 kW
Długość do 1800 mm
Ø wirnika: 360 mm
Wirnik różnych typów



GT

Szybkoobrotowe mieszadło przeznaczone do intensywnego mieszania i rozpuszczania. Element mieszający jest zależny od zadania i rodzaju medium.

Obroty od 300 do 773 min⁻¹
Moc silnika do 5,5 kW
Długość do 2100 mm
Ø wirnika: 600 mm
Wirnik różnego typu



FG

Przeznaczone do delikatnego mieszania. Uszczelnienia wału są dobierane odpowiednio do aplikacji. Standardowo z wirnikiem łopatkowym.

Obroty od 58 do 100 min⁻¹
Moc silnika do 5,5 kW
Długość do 2500 mm
Ø wirnika: 1300 mm
Wirnik różnego typu



DL

Mieszadło z napędem pneumatycznym do cieczy o niskich lepkościach. Lekka konstrukcja ułatwia codzienne użytkowanie. Certyfikat ATEX Ex II 2G T5.

Obroty: 1500, 3000 min⁻¹
Moc silnika do 1,6 kW
Długość do 1400 mm
Ø wirnika do 125 mm
Wirnik Marine



DF

Mieszadło z napędem elektrycznym do cieczy o niskich lepkościach. Niezbyt duża waga pozwala na mobilne użytkowanie.

Obroty: 750-1500 min⁻¹
Moc silnika do 4 kW
Długość do 1800 mm
Ø wirnika do 280 mm
Wirnik Marine



DFH

Do szybkiego, intensywnego mieszania, rozpuszczania. W opcji: silniki z wbudowanym elektrycznym regulatorem obrotów.

Obroty: 675-1460 min⁻¹
Moc silnika do 9,2 kW
Długość do 2200 mm
Ø wirnika do 310 mm
Wirnik różnych typów



DFT

Przeznaczone do szybkiego i łatwego mocowania na kontenerach 500-1500 dm³ za pomocą szyny montażowej. W opcji: składane wirniki do otworów o zbyt małej średnicy.

Obroty: 1000, 1500 min⁻¹
Moc silnika: 0,75; 1,5 kW
Długość do 1800 mm





SEMA

Samozasysająca, bocznokanałowa pompa ze sprzęgłem magnetycznym, bez dynamicznego uszczelnienia wału.

- Zdolność pompowania płynów procesowych z zawartością gazów
- Niskie wymagania NPSH
- Mały przepływ na duże wysokości

Przepływ: 1,4 do 42 m³/h

Wysokość podnoszenia: do 330 m

Prędkość: do 1750 1/min

Temperatura: od -60 do +220 °C

Ciśnienie nominalne: do 40 bar

SOH

Pozioma, poprzecznie dzielona, do zagazowanych cieczy, samozasysająca pompa bocznokanałowa jedno lub wielostopniowa.

- SOH ze sprzęgłem elastycznym
- SOHB w konstrukcji blokowej
- SOHM z napędem magnetycznym

Pompy mogą być stosowane wszędzie tam, gdzie wymagana jest pompa samozasysająca. Pompowane mogą być wszelkiego rodzaju płyny czyste i mętne, pod warunkiem, że nie zawierają żadnych materiałów ściernych. Pompy są również wykorzystywane do podnoszenia ciśnienia.

Wysokość podnoszenia: 5 – 155 m

Przepływ: 0,3 – 9 m³/h

Temperatura: od -20 do +120 °C

Ciśnienie projektowe: 16 bar

Lepkość: 0,3 – 230 mPas

Max moc silnika: 5,5 kW



SRZS

Pompa bocznokanałowa, samozasysająca, w konstrukcji wielostopniowej, także do cieczy napowietrzonych. Biorąc pod uwagę różne wersje materiałowe, pompy te zostały specjalnie stworzone do następujących sytuacji:

- Trudne warunki ssania
- Pompowanie cieczy o temperaturze bliskiej wrzenia
- Ciecze o niskich prężnościach par

Przepływ: 1,4 – 42,2 m³/h

Wysokość podnoszenia: 32 – 350 m

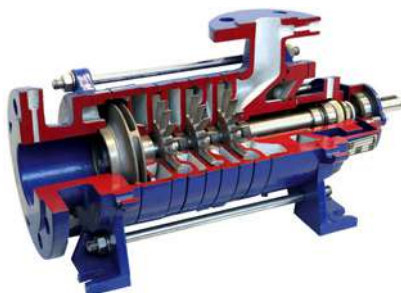
Prędkość: 1450 (1750) 1/min

Temperatura: od -23 do +220 °C

Ciśnienie robocze: 40 bar

Lepkość: max 230 cSt

Proporcja gazu: max 50%



SHP

Pompa wysokociśnieniowa zapewniająca wyjątkowe bezpieczeństwo procesu.

- Mały przepływ przy dużych wysokościach podnoszenia
- Niskie wymagania NPSH
- Posiada wiele cech API

Przepływ: 0,9 do 8,5 m³/h

Wysokość podnoszenia: do 1150 m

Prędkość: do 3500 1/min

Temperatura: od -20 do +150°C

Ciśnienie nominalne: 100 bar



Liverani s.r.l.

Lugo – Włochy
Rok założenia: 1955
www.liverani.com
www.liverani.pl



Zastosowanie:

Do mediów wrażliwych, o różnej lepkości, z zawartością cząstek stałych.

Typowe media:

Przemysł spożywczy – wino, piwo, brzeczka, soki, miód, syropy, marmolady, mleko, jogurt, olej, ketchup;
Przemysł chemiczny – kleje wodne, krochmal, emulsje, gliceryna, wosk, farby, polielektrolity, ścieki, itp.

Właściwości:

Lepkość pompowanych mediów do 50 000 cP, temperatura do 100 °C.
Pompa samozasysająca – automatyczne zasysanie medium do 6 m, także „na sucho”.
Bardzo dobre własności zasysania również przy niskich obrotach, co pozwala na pompowanie mediów o wyższej lepkości bez emulgowania czy niszczenia struktury.
Pompowanie medium bezpulsacyjne, optymalne do dozowania, napełniania czy filtrowania.
Możliwość pompowania z jednakową prędkością w obu kierunkach.
Dostępne wersje materiałowe wirników elastycznych: NBR, CR, NR, EPDM, VMQ (silikon).
Uszczelnienie mechaniczne wału: grafit/NBR, SiC/NBR, SiC/Viton i inne.
Dostępne wersje króćców BSP-M, Garolla, DN 11851, BSP-F, Macon, Triclover, SMS, BSM, Friedrich.
Możliwość ustawienia króćców w dowolnej pozycji.

S/P / MID

Pompy ze stopką mocującą, bez napędu
Dostępne wielkości: MINOR, MAJOR, MAXI.
Części stykające się z medium ze stali kwasoodpornej AISI304, na życzenie ze stali AISI316.
Króćce BSP-M, uszczelnienie grafit/NBR.

Wydajność do 730 l/min
Wysokość podnoszenia do 27 m
Zakres obrotów: od 150 do 900 min⁻¹



EP JUNIOR, SENIOR, MASTER

Pompy blokowe z silnikiem elektrycznym
Napięcie 230, 400V lub prądu stałego, z przełącznikiem obrotów lub skrzynką zaciskową.
Części stykające się z medium ze stali kwasoodpornej AISI316.
Króćce BSP-M.

Wydajność do 230 l/min
Wysokość podnoszenia do 22 m
Zakres obrotów: od 1400 do 2800 min⁻¹



EP

Pompy blokowe z silnikiem elektrycznym
230 lub 400V, z puszką zaciskową lub przełącznikiem obrotów.
Dostępne wielkości: MINOR, MAJOR, MAXI.
Części stykające się z medium ze stali kwasoodpornej AISI304, na życzenie ze stali AISI316.
Króćce BSP-M, uszczelnienie grafit/NBR.

Wydajność do 730 l/min
Wysokość podnoszenia do 30 m
Zakres obrotów: od 470 do 1400 min⁻¹



VA

Pompy blokowe z silnikiem przekładniowym i ręczną regulacją obrotów
230/400V, zamontowane na dwukołowym wózku.
Dostępne wielkości: MINOR, MAJOR, MAXI.
Części stykające się z medium ze stali kwasoodpornej AISI304, na życzenie ze stali AISI316.
Króćce BSP-M, uszczelnienie grafit/NBR.

Wydajność do 730 l/min
Wysokość podnoszenia do 24 m
Zakres obrotów: od 150 do 900 min⁻¹





SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

Gijón – Hiszpania

<https://www.samoaindustrial.com>

SAMOA jest wiodącym europejskim producentem wysokiej jakości sprzętu do transportu płynów. Od ponad 60 lat projektuje i produkuje najwyższej klasy, niezawodne produkty. Ich zakłady produkcyjne uzyskały certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001. Pompy membranowe SAMOA są zaprojektowane tak, aby dobrze radzić sobie w trudnych warunkach, zapewniając wytrzymałe i niezawodne rozwiązania do transferu płynów.

Seria PIVOT

Pompy SAMOA serii PIVOT są wyposażone w innowacyjny system dystrybucji powietrza zapewniający maksymalną wydajność powietrza i minimalne zużycie, przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu drgań pompy i pulsacji płynu.

Cechy zaworu PIVOT:

- Obrotowy zawór powietrza: brak ślizgających się szpul. Działa z suchym, brudnym lub wilgotnym powietrzem.
- Działa bez smarowania.
- Brak zamarznięcia pompy dzięki bezpośredniemu odprowadzaniu powietrza wylotowego.
- Prosta konserwacja: Zawór obrotowy umieszczony we wkładzie, który można wymienić w ciągu kilku minut.
- Niskie zużycie powietrza: do 50% mniej cfm niż u konkurencji.
- Cicha praca.



Pompy membranowe PIVOT tworzywowe

- przyłącza: od 3/8" do 2", typ: UP03, UP05, UP10, UP20
- maksymalny przepływ: do 650 l/min
- maksymalne ciśnienie: 7 barów
- wykonanie materiałowe: polipropylen, przewodzący acetal, PVDF, przewodzący polipropylen
- połączenie wlotu/wylotu cieczy: gwint PSB od od 3/8" do 1" / Gwint NPT (F)/ Kołnierz (centralny lub boczny)/ 2" ANSI/DIN
- maksymalny rozmiar części stałych: do 6,4 mm
- maksymalna wysokość zasysania: 5 m na sucho, 8 m na mokro



Pompy membranowe PIVOT metalowe

- przyłącza: od 1/2" do 3", typ: UP05, UP10, UP20, UP30
- maksymalny przepływ: do 1000 l/min
- maksymalne ciśnienie: 8 barów
- wykonanie materiałowe: z aluminium, stali nierdzewnej lub żeliwa sferoidalnego
- połączenie wlotu/wylotu cieczy: gwint PSB od od 1/2" do 3" / Gwint NPT (F)/ 2" lub 3" ANSI/DIN Kołnierz
- maksymalny rozmiar części stałych: do 12,7 mm
- maksymalna wysokość zasysania: 5 m na sucho, 8 m na mokro

Alfa Laval Polska Sp. z o.o.

Warszawa – Polska
www.alfalaval.com



DOC

Wymienniki lutowane płytowe

Do systemów chłodzenia olejów hydraulicznych i smarnych. Specjalna płyta montażowa upraszcza instalację urządzenia oraz zwiększa wytrzymałość połączeń o 80% w stosunku do tradycyjnego połączenia. Dostępne modele są produkowane ze standardową liczbą płyt.

Kanały płyt: niemieszane, H, L

Parametry pracy: do 225°C, 32 bar

Standaryzacja: modele katalogowe magazynowe lub z krótkim terminem dostawy

Zastosowanie: systemy chłodzenia olejów hydraulicznych i smarnych od 20 do 360 kW

Media chłodzące: woda lub glikol etylenowy



CB

Wymienniki lutowane płytowe

Do systemów chłodzenia olejów hydraulicznych i smarnych, chłodzenia i ogrzewania cieczy przemysłowych. Długoletnia żywotność bez konieczności serwisowania. Możliwe różne połączenia: NPT, ASME, sześciokątnymi, gwintem zewnętrznym, wewnętrznym, kołnierzem.

Kanały płyt: niemieszane, H, L, M

Parametry pracy: do 225°C, 32 bar

Standaryzacja: modele standardowe dostępne na magazynie, niestandardowe projektowane dla specyficznych danych klienta, z różnymi dostępnymi dla danego modelu połączeniami

Zastosowanie: systemy chłodzenia olejów hydraulicznych i smarnych od 20 do 360 kW

Media chłodzące: woda lub glikol etylenowy

Media: woda, olej, glikol, para, ciecze przemysłowe



Uszczelkowe płytowe wymienniki ciepła

Wymienniki uszczelkowe można elastycznie dostosować do każdego wymogu systemów chłodzenia i ogrzewania: olejów, wody, pary oraz cieczy przemysłowych. Do chłodzenia cieczy przy minimalnych różnicach temperatur, a także wymienniki dla aplikacji parowych. Również dla mediów agresywnych bądź nietypowych wymagań.

Parametry pracy: do 180°C, 25 bar

Materiał płyt: stal AISI304, AISI316, tytan, materiały egzotyczne i inne

Materiał uszczelki: NBR, EPDM, FKM

Zastosowanie: chłodzenie i ogrzewanie cieczy

Media: woda, olej, glikol, para, ciecze przemysłowe

Dokumentacja dostępna przez 30 lat od daty produkcji.



Chłodnice płytowe AlfaNova

Płytowe chłodnice łączone w technologii Alfa-Fusion s w 100% wykonane ze stali AISI316. Minimalizują ryzyko korozji, przy zachowaniu wysokiej efektywności wymienników lutowanych. Wymienniki AlfaNova są idealnym rozwiązaniem dla mediów niebezpiecznych, powodujących korozję miedzi bądź tam, gdzie miedź nie jest akceptowana do zastosowań w instalacji.

Kanały płyt: niemieszane, H, L

Parametry pracy: do 550°C, 25 bar

Standaryzacja: modele magazynowe lub z krótkim terminem dostawy

Zastosowanie: chłodzenie i ogrzewanie olejów, cieczy przemysłowych, szczególnie tam, gdzie media powodują korozję

Media: woda, oleje, glikol, para, ciecze przemysłowe





Magazyn gazu ziemnego

Pompy wirowe ALLWEILER do wody



Magazyn paliw

Przewoźna pompa monośrubowa ALLWEILER do poboru próbek



Chłodzenie reaktora z tlenkiem etylenu

Pompa wirowa DÜCHTING, PN40, dodatkowy wentylator do chłodzenia cokoła łożyskowego, podwójne uszczelnienie mechaniczne z cieczą zaporową



Magazyn chemikaliów

Zbiorniki z mieszadłami szybkoobrotowymi TURBO-MIXER



Produkcja serów

Mieszadło spożywcze TURBO-MIXER do homogenizacji sera



Mleczarnia

Pompa higieniczna DEPA



Wodociągi

Pompy monośrubowe ALLWEILER do wody wapiennej



Zagęszczanie osadu

Pompy monośrubowe do osadu i do polielektrolitu ALLWEILER



Oczyszczalnia ścieków

Macerator ALLWEILER w wersji INLINE z pompą do osadu po fermentacji



Produkcja papieru

Pompy monośrubowe do skrobi



Neutralizacja chloru w wodzie pitnej

Pompa RICHTER MNK ze sprzęgłem magnetycznym



Stacja uzdatniania wody

Pompy monośrubowe dozujące ALLWEILER



Odsiarczanie gazu ziemnego

Ośmiostopniowe pompy monośrubowe ALLWEILER na ciśnienie 50 bar do cieczy z cząstkami stałymi



Oczyszczalnia ścieków

Pompy monośrubowe ALLWEILER do osadu zhydrolizowanego



Oczyszczalnia ścieków

Samozasysająca pompa ALLWEILER OPTIFLOW



Zakład produkcji słodczy – olejarnia

Pompy wirowe kwasoodporne ALLWEILER hermetyczne, ze sprzęgłem magnetycznym, ogrzewanym korpusem do gorącego oleju spożywczego



Piekarnia

Pompy wysokotemperaturowe ALLWEILER ALLHEAT



Zakład obróki mechanicznej

Pompy samozasysające VARISCO serii J do zanieczyszczonego chłodziwa



Produkcja płyt drewnopochodnych

Wielostopniowa pompa DÜCHTING do wody gorącej



Odsiarczanie spalin

Pompa DÜCHTING MCC w instalacji odsiarczania spalin



Odsiarczanie spalin

Pompy DÜCHTING MC w instalacji odsiarczania spalin



Oczyszczalnia ścieków

Pompa monośrubowa ALLWEILER do osadu w oczyszczalni ścieków



Woda wapienna

Pompy membranowe pneumatyczne DEPA do próbkowania wody wapiennej



Rozładunek cystern

Pompy wirowe ALLWEILER do rozładunku cystern



Rozładunek cystern

Pompy wirowe ALLWEILER do rozładunku cystern kolejowych i załadunku cystern samochodowych



Dozowanie mleka wapiennego

Pompy perystaltyczne ALLWEILER do dozowania mleka wapiennego w instalacji uzdatniania wody



Rafineria

Rozładunek parafin pompami dwuwrzecionowymi HOUTTUIN



Elektrociepłownia

Pompy wirowe ALLWEILER do zasilania sieci ciepłowniczej

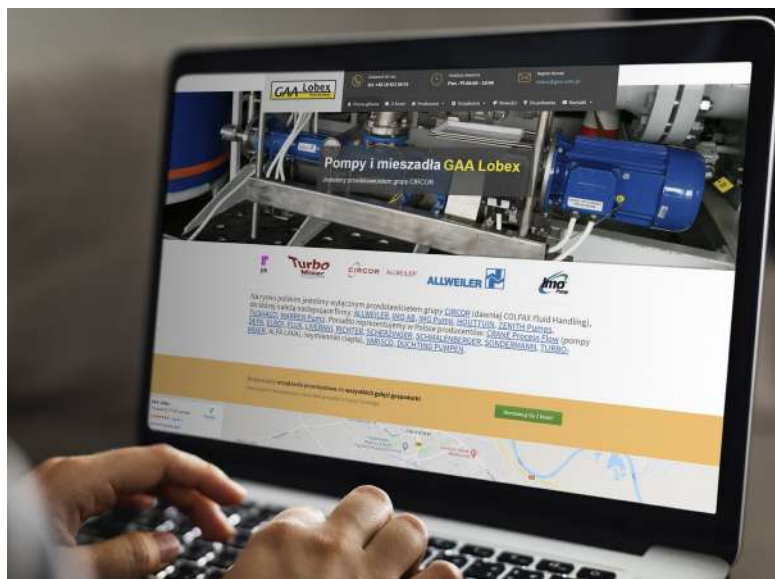


Produkcja farb

Pompy monośrubowe ALLWEILER do farb dyspersyjnych

ZAPRASZAMY DO ODWIEDZENIA NASZEJ STRONY INTERNETOWEJ,
GDZIE ZNAJDĄ PAŃSTWO AKTUALNĄ OFERTĘ ORAZ NOWOŚCI.

www.gaa.com.pl



ZACHĘCAMY TAKŻE DO SKORZYSTANIA Z NASZYCH AKTYWNYCH
FORMULARZY W PRZYPADKU ZAPYTAŃ NA POMPY ORAZ MIESZADŁA:



KWESTIONARIUSZ DOBORU POMPY



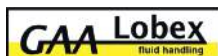
KWESTIONARIUSZ DOBORU MIESZADŁA

OGÓLNE WARUNKI UMÓW SPRZEDAŻY I ŚWIADCZENIA USŁUG (OWSU)
SĄ DOSTĘPNE NA NASZEJ STRONIE INTERNETOWEJ ORAZ TUTAJ:



Mając na uwadze postęp techniczny, zastrzega się możliwość zmian zarówno wymienionych w katalogu urządzeń, jak ich konstrukcji i właściwości.
Niniejszy katalog może służyć jedynie do przybliżenia technicznych informacji dla tych urządzeń.
W każdym przypadku wiążące dane techniczne wynikają z aktualnej konstrukcji urządzenia i uzyskiwane są na życzenie.
Nie bierzemy odpowiedzialności za błędy i przekłamania w druku.

Opracowanie:



Rok 2025

GAA - Lobex

ul. Traugutta 39, 37-500 Jarosław

tel. 16 621 08 91, fax 16 621 08 92

lobex@gaa.com.pl

[**www.gaa.com.pl**](http://www.gaa.com.pl)