

A Crane Co. Company

CRANE ChemPharma Flow Solutions



Seria M

Pompy metalowe odlewane

Szerokie zastosowanie do transportu mediów ściernych, zawierających cząstki stałe, a także cieczy o wysokich lepkościach. Solidna konstrukcja jest gwarancją niezawodności pracy nawet w najtrudniejszych warunkach. Materiały: aluminium, żeliwo, brąz, stal nierdzewna, 316L, Hastelloy C22, 2.4602.

Wydajność do 43 m³/h przy 7 bar

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 3,5 mm do 10 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny z aluminium, brązu, stal nierdzewnej

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren

Crane Process Flow Technologies GmbH

Düsseldorf - Niemcy

Rok założenia 1968

www.cranechempharma.com

www.depapumps.com

www.depa.pl



Seria M, typ DH-FA

Nowa generacja pomp aluminiowych

Innowacyjna kołnierzowa konstrukcja, w której znacznie zmniejszono ilość części. Blokowy montaż komór pompy ze zintegrowanym korpusem znacznie upraszcza serwis i eksploatację pompy, zapewnia niższe koszty eksploatacji - efektywność pompy zwiększona nawet o 37%*

Wydajność do 43 m³/h przy 7 bar

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 6 mm do 25 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny z aluminium

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren

* wg danych producenta



Seria P

Pompy z tworzyw sztucznych

Oznaczają się wysoką odpornością chemiczną, również w środowisku bardzo agresywnym. Zaawansowana technologia produkcji zapewnia doskonałą jakość powierzchni, niskie opory przepływu i wysoką odporność na ścieranie.

Materiały PP, PVDF, PTFE, PP/PTFE elektrycznie przewodzące.

Wydajność do 43 m³/h przy 7 bar

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe od 3,5 mm do 10 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Blok centralny PP

Elastomery NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE, Santopren



Seria L

Pompy ze stali nierdzewnej

dla przemysłu spożywczego **Food Line**

oraz aseptyczne, z certyfikatem EHEDG **Aseptic Line**

Mają zastosowanie w procesach i transporcie mediów w warunkach higienicznych. Pompy Aseptic Line - do procesów produkcyjnych wymagających zachowania warunków sterylnych, np. w przemyśle farmaceutycznym czy biochemicznym. Konstrukcja pomp serii L umożliwia czyszczenie i sterylizację w miejscu pracy (CIP i SIP). Materiały stal nierdzewna 304 lub 316L polerowana.

Wydajność do 46 m³/h przy 7 bar

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Cząstki stałe do 25 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny lub zewnętrzny

Elastomery EPDM szary z aprobatą FDA, PTFE z aprobatą FDA, EPDM, FKM, NBR, NRS

DEPA®



Seria DB

Pompy wysokociśnieniowe

Ekonomiczne rozwiązanie do zastosowań wymagających utrzymania w linii wysokich ciśnień np. pompowanie mediów przez prasy filtracyjne, bez potrzeby budowy skomplikowanych systemów sterowania oraz by-passów. Pompy mogą również pracować z maksymalną wydajnością w zakresie niskich ciśnień (do 7 bar).
Materiały: stal nierdzewna 316L

Wydajność do 28 m³/h przy 7 bar

Ciśnienie tłoczenia do 13, 16 lub 21 bar

Cząstki stałe do 8 mm

Powietrzny zawór sterujący wewnętrzny wyposażony w multiplikator ciśnienia

Elastomery EPDM, NBR, NRS, FKM, PTFE



Seria DP

Pompy proszkowe

Służą do szybkiego transportu proszków łatwo poddających się fluidyzacji. Proszek jest transportowany hermetycznie bezpośrednio ze zbiornika lub cysterny. Specjalna konstrukcja zapewnia maksymalnie płynny i łagodny przepływ produktu. Umożliwiają czysty, bezpieczny i ekonomiczny transport proszków. Kompaktowa konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie pompy.

Materiały: aluminium, żeliwo, stal nierdzewna

Ciśnienie tłoczenia do 7 bar

Wykonanie standardowe króćce ssawny i tłoczny w kształcie litery Y, dodatkowy zawór fluidyzacyjny na króćcu ssawnym

Elastomery EPDM, FKM, NBR, NRS, Santopren, PTFE



ELRO®



Seria IP, XP

Pompy perystaltyczne (jelitowe)

Samozasysające, przeznaczone do mediów ściennych, włóknistych, agresywnych chemicznie, jak i o wysokiej lepkości czy wrażliwych na ścinanie. Bezawaryjnie pracują na sucho, bez uszczelnień i zaworów. Idealne do pracy w najtrudniejszych warunkach. Wysoka wydajność przy niskich prędkościach obrotowych rotora. Zastosowanie dużej średnicy jelita umożliwia transport mediów zawierających wysoką zawartość części stałych oraz frakcje o dużych rozmiarach. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.
Materiały: stal nierdzewna 304 lub 316L polerowana

Wydajność od 0,1 m³/h do 50 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 13 bar

Wysokość ssania do 9,5 m

Głowica pompy aluminium

Króćce 1", 1 1/2" 2 1/2", 3", 4"

Jelita NR, NBR, CSM, EPDM

Jelita z aprobatą FDA: NR, NBR, EPDM



Seria M300

Pompy do szlamów, zawiesin, chemikaliów i mediów zanieczyszczonych

Wydajne i ekonomiczne. Kompaktowa konstrukcja, mobilność, wysoka wydajność, zdolność samozasysania do 9,5 m, decydują o ich bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Pompy można wyposażać w różny rodzaj napędu (silniki elektryczne, spalinowe, napęd hydrauliczny, turbina wodna) oraz szeroki wybór akcesoriów. Bezawaryjna praca na sucho. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.

Wydajność do 20 m³/h

Ciśnienie tłoczenia do 2 bar

Wysokość ssania do 9,5 m

Głowica pompy aluminium

Króćce 2", KL (kamłok)

Materiał króćców: aluminium, stal nierdzewna, PP, mosiądz

Jelita NR, NBR, CSM

DEPA®

Membrana zespolona DEPA Nopped E4® PTFE

Połączenie innowacyjnej konstrukcji z najwyższej jakości materiałem PTFE (grade A). Dzięki specjalnie opracowanej formie, karbowanej powierzchni, oraz najwyższej jakości PTFE, membrana DEPA Nopped E4® PTFE uzyskuje żywotność nawet 3-krotnie dłuższą w porównaniu ze standardową membraną z białego PTFE z membraną wsporczą*.



Membrana zespolona DEPA Nopped S4® (Santopren)

Połączenie innowacyjnej karbowanej powierzchni z termoplastycznym elastomerem (TPE). Dzięki zastosowanej technologii, membrana DEPA Nopped S4® uzyskuje lepszą efektywność energetyczną, doskonałą wydajność i dłuższą żywotność, w porównaniu ze standardowymi membranami TPE*.

* wg danych producenta



DEPA® AirSave System

Innowacyjna i solidna konstrukcja zaworu: wytrzymała obudowa wykonana z poliamidu, zintegrowany tłumik wydmuchu powietrza; DEPA AirSave System obniża koszty energii. Konstrukcja zapewnia praktycznie zerowy poziom przecieków powietrza. Start pracy pompy już przy ciśnieniu 0.5 bar, zużycie powietrza zmniejszone nawet o 20%*.

Niezawodność i długi okres eksploatacji. Niezawodna praca aż do 50 mln cykli. Całkowite wyeliminowanie „punktu martwego”.

* wg danych producenta



Zawór płynnego rozruchu pompy

Zawór płynnego rozruchu umożliwia operatorowi regulowanie ilości sprężonego powietrza zasilającego pompę podczas jej rozruchu.

W rezultacie przyrost ciśnienia w układzie jest stopniowy, nie zaś skokowy.

Zawór płynnego rozruchu chroni pompę przed gwałtownymi impulsowymi uderzeniami sprężonego powietrza podczas rozruchu pompy, dzięki temu wydłuża żywotność części eksploatacyjnych oraz całej pompy

