

## Innowacyjna pompa monośrubowa ALL-OPTIFLOW



### ALL-OPTIFLOW®

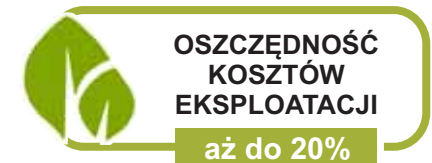
- ∴ Nowa geometria 1/2 elementów tłocznych, dla wszystkich mediów, w tym zawierających cząstki stałe i włókna, z ciśnieniem tłoczenia do 6 bar
- ∴ Rotory ze specjalną powierzchnią o wysokiej sprawności tłoczenia - „skóra rekina”
- ∴ Statory własnej produkcji, z różnych materiałów, zoptymalizowane dla każdego medium

### Wysoka sprawność, małe zapotrzebowanie energii Niskie TCO (Total Cost of Ownership)

- ∴ Szeroki zakres wydajności z innowacyjnymi elementami tłocznymi o geometrii 1/2
- ∴ Rotory ze specjalną idealnie wyprofilowaną powierzchnią o niższej przyczepności i tarciu - „skóra rekina”
- ∴ Uszczelnienie wału o szczególnie małej średnicy, redukującej siłę tarcia do 50%
- ∴ Statory o stałym docisku i specjalnie formowanej, łuskowatej powierzchni

### Niskie koszty przeglądów oraz części zamiennych

- ∴ Opatentowane, bezszczelinowe połączenie wałem wtykowym
- ∴ Własne łożyskowanie, wysuwalny cokół łożyska
- ∴ Przeguby o wysokiej trwałości, smarowane olejem
- ∴ Przeguby chronione przed nadciśnieniem i cząstkami stałymi



# ALL-OPTIFLOW®

Nowoczesne pompy monośrubowe o najniższych kosztach eksploatacji.  
Do tłoczenia wszystkich mediów. Zoptymalizowana konstrukcja.

## Zwiększona trwałość, szybka, łatwa konserwacja

- » Uszczelnienie wału ALL-OPTIFLOW® jest dostępne bez konieczności demontażu pompy z instalacji
- » Użyte w ALL-OPTIFLOW® statory ALLDUR® osiągają do trzech razy dłuższą żywotność w przypadku mediów abrazywnych
- » Opatentowane bezszczelinowe połączenie wałem wtykowym ALL-OPTIFLOW®: trwałe, samuszczelniające się, wykonane ze stali nierdzewnej i szybkie w demontażu z wału napędowego

## ALL-OPTIFLOW® niższe koszty części zamiennych

### Przegub jest chroniony przed nadmiernym ciśnieniem

Specjalna konstrukcja manszety zapewnia nie wgnanie się jej do wewnątrz przegubu nawet przy wysokim ciśnieniu. Skutecznie zapobiega to jej uszkodzeniu.

### Przegub jest chroniony przed ciałami stałymi

Strumień abrazywnej, zawierającej ciała stałe cieczy, który przepływa przez obudowę ssawną do komór tłocznych rotora i statora, nie uderza w powierzchnię czołową manszety lecz w specjalnie skonstruowany metalowy, ochronny kołnierz wału przegubowego, zostaje skierowany wzdłuż wału i dzięki temu nie uszkadza manszety.

### Przeguby smarowane olejem

Specjalna konstrukcja ślizgającego się w tulei sworzni przegubu przetłacza ruchami wału przegubowego znajdujący się wewnątrz olej. W przeciwieństwie do przegubów smarowanych smarem, wytwarzające się wskutek tarcia ciepło jest stale odprowadzane na powierzchniach styku elementów. Dzięki przepływowi środka smarnego przeguby wykazują długą żywotność pomimo stałego wysokiego obciążenia.

### Stator może być wykonany z 20 różnych elastomerów, co umożliwia optymalny dobór do każdego medium

Dzięki specjalnej geometrii, szlifowanej powierzchni, zastosowaniu elastomerów ALLDUR® uzyskano niższe momenty rozruchu i opory pracy, wysoką sprawność, stałą wydajność, wolniejsze zużycie, ułatwiony rozruch po długim okresie postoju. Przy mediach o dużej abrazywności statory ALLDUR® cechują się trzykrotnie dłuższą żywotnością.

## ALL-OPTIFLOW® niższe zużycie energii elektrycznej

### Wyższa wydajność dzięki innowacyjnemu rotorowi

Większy o 100 % przepływ przy tej samej prędkości obrotowej i o 20% niższa prędkość stykowa stator/rotor to efekty opatentowanej technologii produkcji rotorów z powierzchnią o strukturze „skóry rekina”, co skutkuje zmniejszeniem zużycia energii elektrycznej oraz wydłuża żywotność statora i rotora.

### Niższe momenty rozruchowe oraz opory pracy dzięki specjalnej powierzchni rotora

Powierzchnie rotorów ALL-OPTIFLOW® są zoptymalizowane według opracowanej i opatentowanej własnej technologii. Uzyskiwany jest dokładny kształt oraz powierzchnia o strukturze „skóry rekina”. Dzięki temu w trakcie przepływu medium tarcie rotora o stator jest niższe.

## ALL-OPTIFLOW® niższe koszty remontów

### Opatentowane bezszczelinowe połączenie wałem wtykowym

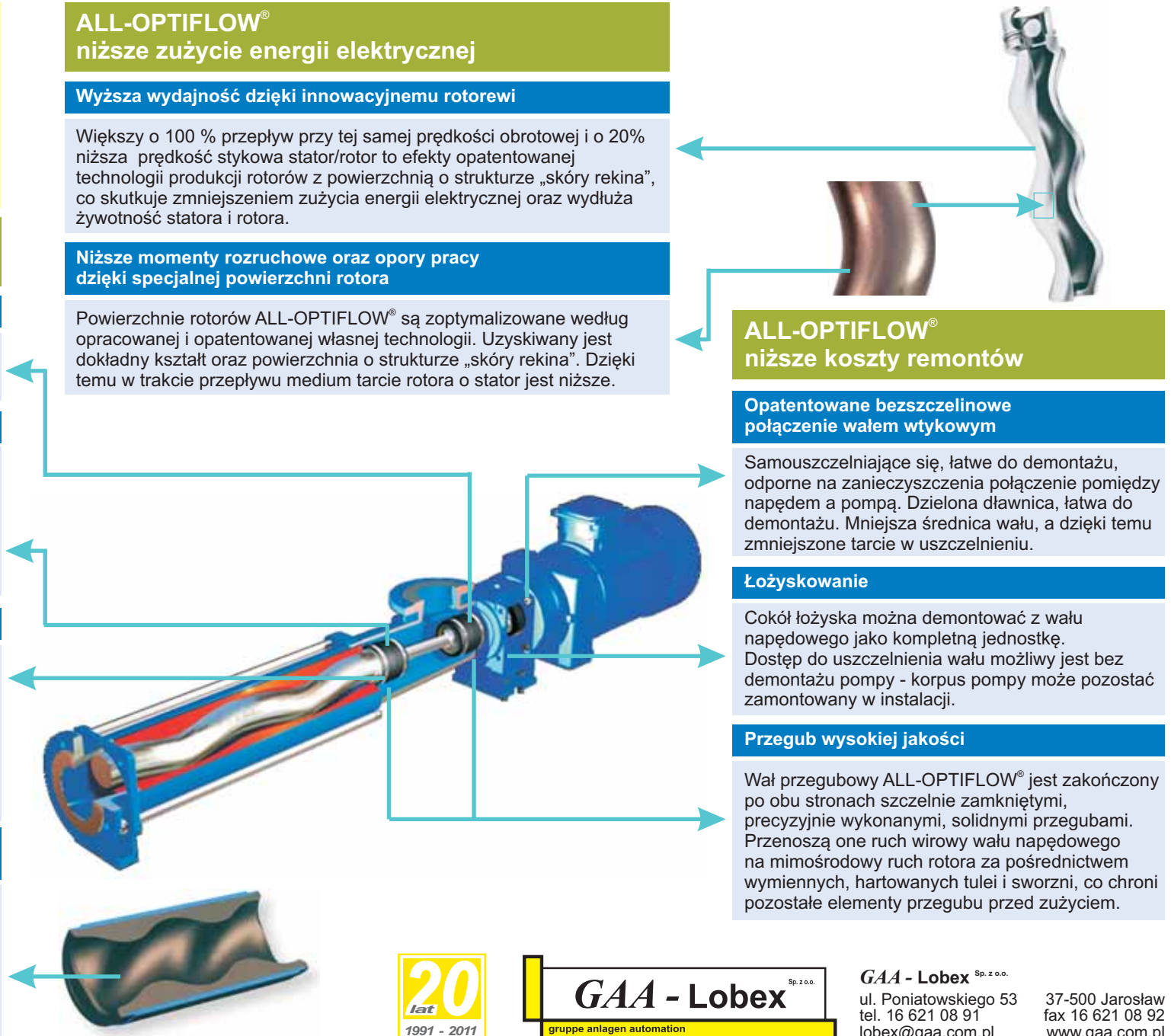
Samuszczelniające się, łatwe do demontażu, odporne na zanieczyszczenia połączenie pomiędzy napędem a pompą. Dzielona dławnica, łatwa do demontażu. Mniejsza średnica wału, a dzięki temu zmniejszone tarcie w uszczelnieniu.

### Łożyskowanie

Cokół łożyska można demontować z wału napędowego jako kompletną jednostkę. Dostęp do uszczelnienia wału możliwy jest bez demontażu pompy - korpus pompy może pozostać zamontowany w instalacji.

### Przegub wysokiej jakości

Wał przegubowy ALL-OPTIFLOW® jest zakończony po obu stronach szczelnie zamkniętymi, precyzyjnie wykonanymi, solidnymi przegubami. Przenoszą one ruch wirowy wału napędowego na mimośrodowy ruch rotora za pośrednictwem wymiennych, hartowanych tulei i sworzni, co chroni pozostałe elementy przegubu przed zużyciem.



GAA - Lobex Sp. z o.o.  
ul. Poniatowskiego 53  
tel. 16 621 08 91  
lobex@gaa.com.pl

37-500 Jarosław  
tel. 16 621 08 92  
www.gaa.com.pl